

压铸冷冻修边机订做 锐美机械修边精度高 青海冷冻修边机

产品名称	压铸冷冻修边机订做 锐美机械修边精度高 青海冷冻修边机
公司名称	东莞市锐美机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘镇小河村沥江围小组大新南路
联系电话	13652660524

产品详情

锐美冷冻修边机，优势众多

磨粒流的加工原理是通过一种挤压方法，其磨料具有流动性，其中的颗粒不断地对工件表面进行研磨，完成抛光和去毛刺加工。一般是在铸铁、铝、铁加入常碳化硅做为标准的磨料。如用于超硬或陶瓷则使用钻石磨料。高粘度磨料可用于对零件的壁面和大通道进行均匀研磨；低粘度磨料用于对零部件边角倒圆和小通道进行研磨磨粒流，磨料的流动性和砂粒的切削能力，使磨粒流成为一把游动的去毛刺工具。

锐美冷冻修边机采用更加先进的技术，拥有更好的加工方法，更好吸收以上方法的优点，为客户提供更好的产品！

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市锐美机械有限公司

锐美冷冻修边机，质量有保障

表面是否粗糙已经是衡量产品表面的指标之一，它对零件的耐磨性、耐腐蚀性、疲劳强度和配合性质都有很大影响。但是，在加工中表面粗糙度影响因素有很多，为了达到良好的表面粗糙度，我们就来了解

一下这些因素有哪些。加工表面粗糙的原因1、残留面积：残留面积是刀具的主、副切削刃切削后，残留在已加工表面上的一些尚未被切去的面积。2、鳞刺：用高速刀具低速或中速切削塑性金属材料时，如低碳钢、中碳钢、不锈钢、铝合金等，常在已加工表面上产生鱼鳞片状的毛刺，称为鳞刺。出现鳞刺会显著增大已加工表面的表面粗糙度。

一般的模具在生产与加工过程中会出现一系列的问题，毛刺会对模具的质量产生较大的影响。锐美机械冷冻修边机采用更新的技术，保障产品表面的光滑度，提高产品的质量！

锐美冷冻修边机，保障电机质量

电机定转子冲片毛刺过大对电机整机质量、电气性能有着严重的危害。由于毛刺过大使铁心叠压系数降低，同定转子铁心重量不够一样对电气性能有影响。毛刺过大使定子铁心齿部弹开度大于允许值，可引起功率因数降低，铜耗增大，温升。压装后定子铁心冲片间短路，涡流损耗增大同时也造成定子铁心外圆不平整，与机座接触面积减小，影响热的传导，使电机温升。由上述可见控制定转子冲片毛刺对于提高电机整机质量有着极其重要的意义。

锐美机械设备有限公司针对电机的毛刺问题，成立了专门的团队研究效果更好的去毛刺产品。现在锐美机械设备有限公司推出的冷冻修边机产品，去毛刺效果保证，保障电机设备的质量。