

# 兰州多轴焊锡机 多轴焊锡机咨询 泰研

产品名称	兰州多轴焊锡机 多轴焊锡机咨询 泰研
公司名称	东莞市泰研自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横坑社区横东二路8号
联系电话	18948615913

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市泰研自动化科技有限公司

### 多轴焊锡机的日常保养

小编为大家讲述多轴焊锡机的几点保养要求：

- 1.请不要把盐，酸，碱，水的东西置于多轴焊锡机上。
- 2.各班组人员下班前，必须用干净的布把机器上的灰尘及杂物清理干净。
- 3.电源插头在机器不用时，务必把插头拔掉，以免时间过长造成机器部件损坏。
- 4.下班前，请将机器断电降温后，将烙铁头上的多余的锡渣及松香残留物清理干净重新开机后再加锡融在烙铁头表面进行保养(上锡目的为防止烙铁头与空气接触被氧化)。
- 5.多轴焊锡机上的零配件切勿私自拆卸。
- 6.请勿猛烈撞击机身，避免内部松动。
- 7.非我维修人员，禁止改动机器。

东莞泰研专业多轴焊锡机，塑料机、螺丝机等，对有需要的朋友可来电咨询

## 自动焊锡机的烙铁头容易发黑和不吃锡的原因分析

自动焊锡机主要依靠烙铁头温度升高，融化锡线，将锡焊接到产品上。因此，烙铁头在焊锡机上起着举足轻重的作用，自动焊锡机的烙铁头容易发黑和不吃锡经常困扰着客户，深圳市联成兴自动化设备有限公司累积多年的焊锡经验，为客户总结以下几点主要因素：

- 1、在焊接过程中，锡丝里面的助焊剂过少，会使烙铁头表面氧化速度加快，尤其是水溶性助焊剂在高温的时候极具腐蚀性，也会损坏烙铁头;
- 2、锡丝不纯或是含锡量太低;
- 3、温度太高，尤其是温度超过400 的时候，极易使吃锡面氧化;
- 4、用于清洗烙铁头的海绵含硫量过高，太干或太脏，也会对烙铁头有影响;
- 5、烙铁头接触到诸如塑胶，润滑油或是其他化学物，引起氧化作用;
- 6、使用时吃锡面没有全部加锡。

在自动焊锡时，烙铁头的型号和选择一定要选择合适。烙铁头选择不正确，不但会影响自动焊锡机的效率，而且焊接的质量也会大大降低。

同时，不同型号的烙铁头其热容量也是不一样的，烙铁头越大，其热容量也越大。选择烙铁头的原则就是以烙铁头不影响临近元件为基础，然后就是选择能充分与焊点接触的几何尺寸为准，只有这样在焊接的时候才能得心应手。

总之，自动焊锡是一个很复杂的过程，在焊接时我们只有采用科学的态度来挑选烙铁头，才能在焊接时达到事半功倍的效果。

影响自动焊锡机焊点的因素有哪些?相信有很多朋友都不是很了解，那么今天联成兴小编就给大家讲解下，首先我们来了解下什么是焊点?焊点就是指将两个铜板通过自动焊锡机焊锡焊接在一起，那么锡和铜的表面层形成一新的化合物，它是铜/锡化的(CU3SN，CU6SN5)，也称为金属间化合物，当焊锡润湿铜板时才会形成一金属部化合物，同时它也是润湿已发生的表示。

影响自动焊锡机焊点的因素：

### 1、厚度时间和温度

在被焊接的金属上的温度上升到比焊锡的熔点高之前，是无法得到满意的焊点，焊锡的流动是随热的流动而达到良好状态。

化合物的厚度是决定于焊点的温度和在此温度下所停留的时间。锡铜金属间化合物的形成在室温下便会发生，但其反应相当慢，对焊点而言，无实际意义。

### 2、焊点龟裂

金属间化合物比焊锡或铜要硬，而且也比较脆，如果此金属间化合物太厚的话，当焊点受到热或机械性的应力下，便会产生焊点龟裂。

### 3、焊点表面清洁度和腐蚀

自动焊锡机焊锡的表面同样也有未饱和键，与空气接触后，形成氧化层，通常焊锡中铅会很快的生成氧化铅，氧化铅会形成一层薄膜保护焊不再受氧化，如有助焊剂残余在表面，有以下影响：

腐蚀会减少导体导电、损坏接点强度、漏电，而空气中的水气更加速再腐蚀及漏电，其它原因造成污染腐蚀。

基板制作中使用的熔液：如电镀及蚀刻溶液残余在基板上。

人的汗水：含氯离子，其腐蚀性较其它因素为高，在充电片的焊接过程中应特别注意。

环境污染：空气中的硫。

输送系统的污染：润滑油。

包装材料的污染。