

热转印定制 PVC热转印 选择义乌市鼎盛印刷

产品名称	热转印定制 PVC热转印 选择义乌市鼎盛印刷
公司名称	义乌市鼎盛印刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市义亭镇相宜路71号
联系电话	13957929011 13957929011

产品详情

浙江省义乌市鼎盛印刷有限公司以PET为原料，专业生产热转印膜，大理石UV转印膜，耐晒室外UV转印膜，木塑、PVC、ABS、PS热转印膜，PVC真空吸塑转印膜，MDF密度板热转印膜，UV线条烫印膜，金属板材热转印膜。

不同材质塑料热转印膜烫印温度膜烫印温度

PP塑料热转印膜烫印温度PP的表面强度较高所以我们在做热转印过程中，相对ABS而言，压力要大，温度要高，温度一般控制在210-220度最佳。

PP塑料热转印膜烫印温度PE材料较软，密度较小，表面粘合性差，但韧性好，所以在所有的塑料热转印膜烫印温度中，烫印的温度属于最高的，一般控制在240-260度，转印膜的胶水层一定要厚。

综上所述，在做塑料热转印膜烫印温度时，pvc转印膜，针对不同材质的塑料，所用的热转印膜、转印温度、压力控制等方面是各不相同的。

欢迎各界朋友莅临义乌市鼎盛印刷有限公司参观、指导和业务洽谈。

浙江省义乌市鼎盛印刷有限公司以PET为原料，专业生产热转印膜，大理石UV转印膜，耐晒室外UV转印膜，木塑、PVC、ABS、PS热转印膜，PVC真空吸塑转印膜，MDF密度板热转印膜，UV线条烫印膜，金属板材热转印膜。

解决墨层厚度不均的方法

热转印油墨在生产过程中，热转印生产厂家，时常会出现墨层厚度不均匀的现象，出现这种现象的原因是热转印油墨颗粒过大或网点被堵塞住引发的，那要如何解决这个问题呢？教你两个小技巧：

a.热转印油墨在使用要充分搅拌均匀，避免颜料颗粒不均匀，有条件的话，也可以在使用前，用过滤网过滤一下油墨，这样就能减少颜料的颗粒物。

b.在开始印刷之前，要先将印版表面进行清洗，此外，在印刷之后，要用溶剂将印版网点中的油墨冲洗干净，并用保护套包装起来，避免灰尘颗粒堵塞住网点，PVC热转印，影响下次印刷产品的图案质量。

欢迎各界朋友莅临义乌市鼎盛印刷有限公司参观、指导和业务洽谈。

浙江省义乌市鼎盛印刷有限公司以PET为原料，专业生产热转印膜，大理石UV转印膜，耐晒室外UV转印膜，木塑、PVC、ABS、PS热转印膜，PVC真空吸塑转印膜，MDF密度板热转印膜，热转印定制，UV线条烫印膜，金属板材热转印膜。

关于热转印油墨调色的小技巧，让调色不再是难题！

合适溶剂是关键，在调配热转印油墨的过程中，需要选用合适的溶剂是关键；当周围的生产环境温度较高时，要采用慢干性的溶剂，这样挥发的速度比较慢，可以在这挥发时期，观察油墨的色相，并及时调整。

欢迎各界朋友莅临义乌市鼎盛印刷有限公司参观、指导和业务洽谈。

热转印定制-PVC热转印-选择义乌市鼎盛印刷由义乌市鼎盛印刷有限公司提供。义乌市鼎盛印刷有限公司（www.ywdsys.com）位于义乌市义亭镇相宜路71号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前义乌市鼎盛印刷在纸类印刷中享有良好的声誉。义乌市鼎盛印刷取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。义乌市鼎盛印刷全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。