

金刚石 昆山威勒科金刚石公司 金刚石金属笔

产品名称	金刚石 昆山威勒科金刚石公司 金刚石金属笔
公司名称	昆山威勒科金刚石制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇北门路3888号国际模具城23栋12号
联系电话	13390857306

产品详情

天然金刚石刀具主要用于紫铜及铜合金和金、银、铑等贵重有色金属，以及特殊零件的超精密镜面加工，如录相机磁盘、光学平面镜、多面镜和二次曲面镜等。但其结晶各向异性，刀具价格昂贵。PCD的性能取决于金刚石晶粒及钴的含量，刀具寿命为硬质合金(WC基体)刀具的10~500倍。主要用于车削加工各种有色金属如铝、铜、镁及其合金、硬质合金和耐磨性极强的纤维增塑材料、金属基复合材料、木材等非金属材料。金刚石砂轮批发，金刚石砂轮价格，金刚石砂轮哪家好

PCBN/CC的性能兼有较好的韧性和较高的硬度及耐磨性，金刚石，抗弯强度可达1.47GPa，金刚石金属笔，可经多次重磨使用。

PCBN的性能与CBN的粒度、含量及结合剂种类有关，按其组织大致可分为两大类 一类是由CBN晶粒直接结合而成，CBN含量多(70%以上)，硬度高，适用于耐热合金、铸铁和铁系烧结金属的切削加工；另一类是以CBN晶粒为主体，通过陶瓷结合剂(主要有TiN、TiC、TiCN、AlN、Al₂O₃等)烧结而成，这类PCBN中CBN含量少(70%以下)，硬度低，适用于淬硬钢的切削加工。金刚石砂轮批发，金刚石砂轮价格，金刚石砂轮哪家好

薄膜涂层刀具硬度达9800~10000HV。热导率高，室温下导热系数高达2000W·m⁻¹·K⁻¹，金刚石砂轮，而硬质合金刀具导热系数仅为80~100m⁻¹·K⁻¹。CVD方法金刚石可以涂层到任何复杂形状的刀具上，这是聚晶金刚石无法拥有的显著的优势。立方氮化硼(PCBN)是继人工合成金刚石之后出现的第二种无机超硬材料，其硬度略次于金刚石，热稳定性好。金刚石砂轮批发，金刚石砂轮价格，金刚石砂轮哪家好

金刚石-昆山威勒科金刚石公司-金刚石金属笔由昆山威勒科金刚石制品有限公司提供。昆山威勒科金刚石制品有限公司（www.wlkjgs888.com）为客户提供“金刚石刀具,金刚石工具,金刚石砂轮”等业务，公司拥有“威勒科”等品牌，专注于金刚石工具等行业。欢迎来电垂询，联系人：王经理。