

湖州塑料片材挤出机 正海塑机—值得选购 塑料片材挤出机厂家

产品名称	湖州塑料片材挤出机 正海塑机—值得选购 塑料片材挤出机厂家
公司名称	金华市正海塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金东区顺田路孝顺镇西花园- 东区东南侧约210米
联系电话	13738957199 13738957199

产品详情

【塑料片材挤出机】正海机械为大家介绍：

螺杆扭矩变形小

由于捏合元件的螺纹是中断的，所以作用在聚合物上的压力很小，不产生明显的温升。而单、双螺杆挤出机是在高剪切和高径向压力下对簿层聚合物进行剪切，必然使熔体产生大的温升，影响物料低温挤出的原则，同其它机器相比。在直径相同的条件下。其长径比较短，扭距在较短的距离上传递。因此螺杆扭转变形小。

正海机械欢迎各位前来咨询洽谈！

【塑料片材挤出机】正海机械为大家介绍：

在任何聚合物的加工过程中，塑料片材挤出机厂家，赋予聚合物一定的加工特性或赋予制品特定使用性能，常常需要进行不同聚合物之间的共混或聚合物同各种助剂、颜料之间的混合。克服其分子间可能产生的部分凝胶颗粒或未熔融树脂。

而往复式单螺杆强力混合机恰好具有剪切均匀、高分散、高填充、拉伸熔体等特点。且综合了单、双螺杆挤出机的优点独一无二的工作原理，加上一整套的螺纹组合元件及配套设备，使其应用更广泛，湖州塑料片材挤出机，在一部机器上，可以做到混料、混炼、塑化、分散、剪切、拉伸、脱气、造粒，使得熔体在机器中流动的界面面积远远大于一般的剪切流动。

正海机械欢迎各位前来咨询洽谈！

【塑料片材挤出机】正海机械为大家介绍输送元件，螺纹式：

表示法：如“56/56”输送块，前一个“56”指导程为56MM，后一个“56”指长度为56MM。

大导程，指螺距为1.5D~2D；

小导程，指螺距为0.4D左右。

其使用规律：随着导程增加，螺杆挤出量增加，塑料片材挤出机品牌，物料停留时间减少，混合效果降低。

a、选用大导程螺纹的场合，以输送为主的场合，利于提高产量；热敏性聚合物，缩短停留时间，减少降解；排气处，选用（也有选用浅槽），增大表面积，塑料片材挤出机厂，利于排气、挥发等。

b、选用中导程螺纹场合，以混合为主的场合，具不同的工作段逐渐缩小的组合，用于输送和增压。

c、选取用小导程螺纹的场合，为一般是组合上逐渐减小，用于输送段和均化计量段，起到增压，提高熔融；提高混合物化程度及挤出稳定。

湖州塑料片材挤出机-正海塑机—值得选购-塑料片材挤出机厂家由金华市正海塑料机械有限公司提供。

“挤出机,片材机,流延机,吹膜机以及各种辅机。”就选金华市正海塑料机械有限公司（www.gdzhsj.cn），公司位于：金华市金东区金港大道长堰路299号，多年来，正海塑机坚持为客户提供好的服务，联系人：杨正彪。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。正海塑机期待成为您的长期合作伙伴！