

# 济宁山拓安全可靠 25吨液压绞车厂家 液压绞车

产品名称	济宁山拓安全可靠 25吨液压绞车厂家 液压绞车
公司名称	济宁山拓机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁高新区嘉达路杨家河科技创业园B区5号车间
联系电话	18596373966 18596373966

## 产品详情

### 液压绞车厂家

液压绞车制动系统:整个制动系统由动制动系统和静制动系统两部分组成。

(1)动制动系统由控制阀、制动阀和液压马达组成。控制阀是一个三位四通阀，它一方面通过控制供油方向来改变液压马达的转动方向，实现绞车的提升和下降。另一方面通过改变供油量的大小来控制提升和下降速度。当绞车超负荷工作制，还可以通过控制阀给液压马达正向加以适当压力，帮助刹车。

(2)静制动系统由三个工作部分组成:

- a、 弹簧和多片摩擦片
- b、 单向离合器(它与初级太阳轮装在同一花键轴上，外圈齿与内摩擦片的内齿连接)
- c、 液压活塞和液压缸

静制动系统的功能是使重物可以停留在任何位置上，其原理是:当静制动油路有足够压力时，推动活塞，使内外摩擦片脱离，当油路油压下降后，弹簧复位，推紧摩擦片。完成制动。

### 液压绞车维修、保养

1、为了延长绞车的使用和寿命，必须经常检查润滑油位，并及时添加。油位检查孔、排气孔、加油、放油孔在绞车尾部，维护保养时，须将尾部保护盖卸掉，检查油位。

2、定期换油

1)、新绞车使用一个月后换新油。

2)、以后每运转1000小时或半年时间换新油一次。

3)、每次加油：根据使用的频率，具体情况加油。

### 3、换油的操作使用顺序

检查油位及排气孔卸下保护盖，拧开螺栓可检查油位，不足时添加，排气孔要保持清洁，不得堵死也不得用实心螺纹代替。

换油放油时，将滚筒上的油孔对准油孔。然后拧上带丝扣的短管或油管，再卸下丝堵，加油时孔转到加油孔位置，拧上带丝扣的弯管后加油。

4、发现绞车漏油，要及时检查和维修，特别要注意各种密封件是否损坏。保质期外用户应提前向厂家订购绞车所需各种密封件。

5、经常清除绞车上的污泥和油污，可大大延长绞车的使用寿命。

济宁山拓机电设备有限公司座落于美丽富饶的文化圣地----山东省济宁市。东有京福高速、京沪高铁，车载液压绞车，北邻日东高速，西靠京杭大运河，南距济宁曲阜机场十公里，优越的交通位置为企业和客户之间的沟通提供了极大的便利快捷。

公司是一个集加工、制造、装配、销售、服务一体的液压件生产实体企业，经过五年的发展，已拥有先进的生产设备、装配设备、检测设备50余台，以及经验丰富的液压工程师技术团队10余人。主要生产销售1-12T液压绞车、随车吊卷扬机、3-12T全液压回转装置。经营各种工矿机械、液压马达、液压泵、液压系统元件、工程机械设备及配件等。公司拥有经验丰富的营销及服务人员10余人，产品销往全国30多个省市并设有代理点。

## 液压绞车存在的问题

液压绞车是以油液作为工作介质，通过密封容积的变化来传递运动，通过油液内部的压力来传递动力。既然它的作用那么大，那在运行的时候存在的问题是什么呢？接下来就给大家来讲解一下吧。

### 一、液压绞车的信号系统

如果信号工没有发信号，绞车司机拌动操作手柄，虽然信号闭锁系统闭锁操作系统回路，使轴向柱塞泵不能输出高压液压油，马达不能旋转，但是制动盘型闸已经打开，滚筒在重力的作用下旋转，从而引发事故。

### 二、不能同时提人提物

虽然绞车有提物和提人的功能，但是确无法准确同时定位，为安全留下了隐患。

液压绞车的维护及维修具有一定的特殊性，液压绞车，这就要求维修人员应经过一定技术培训，25吨液压绞车，掌握一定的液压技术知识，熟悉液压系统、掌握诊断排除故障的方法，为确保绞车的安全运行，应从以下几个方面引起足够的重视；

2.1 充分了解设备性能。液压系统原理图是使用维护防爆液压绞车的重要文件，因此维修人员必须熟悉液压系统原理图，了解各液压元件的作用，控制方式和动作原理。能从理论上分析、解释产生故障的原因，即“知其然，还要知其所以然”用理论来指导自己的操作，能更快的找出故障点解决问题。

2.2 熟悉掌握对照实物。由于液压系统原理图并不表明液压元件的实际安装位置，因此维修人员应对照液压系统原理图，逐一了解各液压元件的实际按装位置，以便尽快的处理故障，保证安全生产。

2.3 重点观测特征参数。液压系统故障发生不象其他机械那样直观，25吨液压绞车厂家，故障查找比较困难，系统中某一元件的失灵，在不同工况下，表现也不同。因此，在使用的过程中应注意观察油位、温度、压力、噪音的变化，这些变化都是诊断各种故障的重要依据。在平时，要养成勤观察，注意比较，以便积累经验。

2.4 突出搞好液压系统管理。在维护中尤其应该保持液压部件的清洁，严格按牌号使用液压油，严禁不同牌号的油脂混用，油脂一定要清洁，液压油应定期检查过滤，绞车经过跑合以后应更换滤芯。精滤器应六个月清洗或更换一次滤芯，每次换油之前都要严格清洗过滤器，这样就会减少故障出现地几率。

2.5 严格控制冷却系统。冷却水的压力一定要严格控制，以免造成铜管，油水混合导致绞车无法工作。冷却器性能良好，避免油温过高，造成泄漏增大，降低绞车效率。

### 3 液压绞车存在的几个问题及解决方案

3.1 信号系统不能同时闭锁操作和制动回路 液压绞车在出厂时都加装了信号闭锁系统，目的是保证信号工没有发信号前，绞车司机不能开动绞车，在使用中发现，信号闭锁系统中的电磁阀只能控制操作系统回路，不能闭锁制动回路。这样就出现了一个问题，如果信号工没有发信号，绞车司机拌动操作手柄，虽然信号闭锁系统闭锁操作系统回路，使轴向柱塞泵不能输出高压液压油，马达不能旋转。但是制动盘型闸已经打开，滚筒在重力的作用下旋转，从而引发事故。针对以上情况，将液压系统中信号系统闭锁电磁阀改接到副泵主回路，这样在闭锁操作系统回路的同时，也闭锁了制动回路，从而消除了安全隐患。

3.2 终点定位不能同时满足提人提物要求 岱庄矿井下绞车具有提放物料和提人功能，由于两者的终点定位不一样，提放物料时终点定位在提人终点定位以上五十米，过卷保护只能根据提放物料而设定不能对提人时加以保护，从而对安全留下了隐患。针对以上问题，在过卷保护回路并接一磁开关，设置在人车停车位置以上一米处，磁铁按设在人车上，当人车超出停车位置一米时，人车上的磁铁使磁开关动作，绞车停车以保证安全。

3.3 信号系统难以辨识 原来的减速警铃是机械式，由于绞车产生的噪音，使司机不能很好的分清楚，及易造成事故。在牌坊深度指示器上设一传感器来控制一电铃和信号灯，当到达减速点时传感器动作，铃响灯亮，做到双重保护。

济宁山拓机电设备有限公司座落于美丽富饶的文化圣地----山东省济宁市。东有京福高速、京沪高铁，北邻日东高速，西靠京杭大运河，南距济宁曲阜机场十公里，优越的交通位置为企业和客户之间的沟通提供了极大的便利快捷。

公司是一个集加工、制造、装配、销售、服务一体的液压件生产实体企业，经过五年的发展，已拥有先进的生产设备、装配设备、检测设备50余台，以及经验丰富的液压工程师技术团队10余人。主要生产销售1-12T液压绞车、随车吊卷扬机、3-12T全液压回转装置。经营各种工矿机械、液压马达、液压泵、液压系统元件、工程机械设备及配件等。公司拥有经验丰富的营销及服务人员10余人，产品销往全国30多个省市并设有代理点。

济宁山拓安全可靠(图)-25吨液压绞车厂家-液压绞车由济宁山拓机电设备有限公司提供。济宁山拓机电设备有限公司(www.jnshantuo.com)是从事“液压绞车,液压卷扬机,液压绞盘,液压马达,回转装置,液压元件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！

联系人：王经理。