smd光学设备检测 昆山英盛华自动化 泉州光学设备检测

产品名称	smd光学设备检测 昆山英盛华自动化 泉州光学设备检测
公司名称	昆山英盛华自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市城北大道1288号正泰隆4号馆C区1068号
联系电话	15995630885

产品详情

QFN 焊盘设计

QFN器件的焊盘尺寸、焊膏印 刷面积与它的引脚尺寸是同样大小 的，而且器件的引脚是交错排列在封装体底部的(图8)。因此，QFN的 焊盘设计建议为：焊盘伸出于器件引脚的外端，而图9缩进于器件的内 端，这样使得在器件引脚的内外形成弯月型焊盘。在这里很重要的一点是，在进行设计计算时必须考虑器件的公差范围。

BGA 设计

在BGA设计时，焊点的形状（如泪滴型）可以通过特别的布局使其成为可见的；就是说，泪滴型的焊点除了具有奇怪的形状外，它的方向也是很随意的。总而言之，在器件面的焊盘和在PCB上的焊盘正好和BGA焊球的大小是 一样的（图图1010 ）。在德国Erlangen大学，学者做了大量的 研究去评价单个焊盘形状的模型；他们发现，无论焊盘是圆形还是非圆形的，泉州光学设备检测，焊膏印刷图形要保持为圆形不变。

实施目标

实施AOI有以下两类主要的目标：终品质对产品走下生产线时的终状态进行监控。当生产问题非常清楚、产品混合度高、数量和速度为关键因素的时候，优先采用这个目标。AOI通常放置在生产线末端。在这个位置，设备可以产生范围广泛的过程控制信息。过程跟踪使用检查设备来监视生产过程。典型地包括详细的缺陷分类和元件贴放偏移信息。当产品可靠性很重要、低混合度的大批量制造、和元件供应稳定时，制造商优先采用这个目标。这经常要求把检查设备放置到生产线上的几个位置，smd光学设备检测，在线地监控具体生产状况，并为生产工艺的调整提供必要的依据。

用AOI软件核实真正的缺陷

AOI软件中有一个综合性的验证功能，它能减少检查的误报，保证检测程序无缺陷。它可以检查储存起来的有缺陷的样品，例如，修理站存放的样品，以及印刷了焊膏的空白印刷电路板。在优化阶段，在这方面花时间的原因是为了不让任何缺陷溜过去。所有已知的缺陷都必须检查，自动光学设备检测，同时要把允许出现的误报数量做到。在针对减少误报而对任何程序进行调整时，要检查一下，看看以前检查出来的真正缺陷，是否得到维修站的证实。通过综合的核实，aoi光学设备检测，保证检查程序的质量，用于专门的制造和核查，同时对误报进行。

smd光学设备检测-昆山英盛华自动化-泉州光学设备检测由昆山英盛华自动化科技有限公司提供。“ 电子产品,自动化设备,汽车零件 ”就选昆山英盛华自动化科技有限公司（www.ksysh.com），公司位于：昆山市城北大道1288号正泰隆4号馆C区1068号，多年来，英盛华坚持为客户提供好的服务，联系人：林富雄。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。英盛华期待成为您的长期合作伙伴！