河池液压拉弯机承诺守信「在线咨询」

产品名称	河池液压拉弯机承诺守信「在线咨询」
公司名称	临朐县华建机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	临朐县沂山路东首北侧（铝型材市场与东环路交界处）
联系电话	18266367888

产品详情

拉弯机在相对弯曲半径允许的情况下，内壁不会起皱，截面不会畸变，拉弯可有效消除材料内部的残余应力，产品尺寸稳定性好，拉弯机对需要较长弧长的工程可提高安装效率，液压拉弯机，减少安装费用，节约材料，提高工程质量，拉弯机在应力松弛后，延伸变长的纤维仍然保留，从而使带材内部纵向纤维的长度和内应力趋于相同，且方向一致，达到矫平目的。

型材弯曲机可一次上料完成型材的预弯，卷圆和校圆工序；型材弯曲机结构先进，功能全，可根据用户使用情况立放或卧放，型材弯曲机为弧线下调式三辊型弯机，床身为钢板结构件，做消除内应力处理，主辊的传动通过液压系统经液压马达、齿轮、链轮传递给动力做旋转运动，两只边辊，绕中轴做弧线式运动，通过液压系统经液压马达、齿轮传递的动力与主辊同时做旋转运动，托辊则安装在边辊上，使托辊随边辊同时做弧线运动，以确保卷制型材的精度。

拉弯机厂家提醒您在日常使用拉弯机这类设备的时候，都需要先做好相应的检查，在确认设备不存在任何问题之后才能够开机使用。

拉弯机厂家提醒您拉弯机开机之前操作人员要检查设别操作台的转换开关和按钮选择是否正确，必须要这个部分正确才能够正常操作设备。

拉弯机厂家提醒您操作人员需要检查三维拉弯机自身结构及周围是否有障碍物及是否整洁，避免障碍物的存在影响到设备的正常运行。

如何确定拉弯机液压缸油口尺寸?选择油口尺寸的主要参数是油管直径。油管的有效通油直径，应保证油液流速2~4.5m/s以下，这样可以减少拉弯机的压力损失，提率，减轻振动和噪声。油管壁厚要有足够的强度。

例：已知拉弯机的压力油流量为150I/mi口，要求管内流速4m/s。查得拉弯机的油管内径为28mm。根据油管内径，可以选择适当的管接头，同时也就决定了油口的尺寸.设计标准液压缸时，一般可按表3-47选取.

河池液压拉弯机承诺守信「在线咨询」由临朐县华建机械设备厂提供。临朐县华建机械设备厂（www.hjjixie.com）有实力，信誉好，在山东 潍坊 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进华建机械设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！