

晟凯价格更优惠 植绒绣定制 植绒绣

产品名称	晟凯价格更优惠 植绒绣定制 植绒绣
公司名称	宁波晟凯纺织品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市江北工业C区
联系电话	15306648019

产品详情

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

针法密度的合理运用。关于密度的运用呢。那么就得说它所绣作的布料是什么材质。通常的密度呢是45。在特殊的情况下比如说麻布，植绒绣定制，那么针法的密度就要密一些。因为针法在绣作的时候，会渗透到布料里面，产生了不光整洁，有锯齿，专业植绒绣厂，不好看的效果。那么绣作在密织布上面的话。密度可以稍放松一些。比如绸缎可以用5-6左右。牛仔布的话可稍密一些。可以用3-4左右。还有一种情况是，比如在已经绣作的完的填充上面做一些小字母等。那么小字母密度可以用5左右。那么比如在做动物的时候密度可以用55-6左右。

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

绣花机需要注意哪些

- 1.所有管脚在高位时，不能用手转动刻度盘。
- 2.管脚在高位时不能点动，否则容易卡死。
- 3.做好拉杆开车前的准备工作，穿好底面线，选择好要刺绣的花样，选择好与花样匹配的工作方式和合适的刺绣参数。
- 4.拉杆开车前应先检查所有管脚是否全都放下。如果没有，应先把所有管脚手动放下，再拉杆开车，否则容易对机器造成损伤或出现漏花。
- 5.绣金片时，金片装置的开关应拨在上位，否则金片装置不会自动升降。

6.金片装置的气压大小要合适，太小不能自动升降，太大容易把金片装置打坏。气压调好后不要随便调动。

7.做三合一花样时金片装置离绣框少要7MM，以免撞坏金片架。

8.每次做新的三合一组合花样时，定好起绣点后，应先作边框检，以免左右机头切换时越框，撞坏金片装置或机头。

宁波晟凯纺织品有限公司专业加工牙刷绣、植绒绣、立线绣、毛巾绣、珠片绣、盘带绣、水溶花边等相关绣花类产品

电脑刺绣生产的常见质量问题

1. 线色错误、有色差。
2. 角度错误，位置错误如：不平行、不对称、不分中等。
3. 正面及反面弄错。
4. 毛向及布纹方向弄错。
5. 选错花样。
6. 花样走位。
7. 起底线，植绒绣，底面线时松时紧拉力不稳定。
8. 松线及收针不紧。
9. 线抽纱、裁片抽纱。
10. 裁片及花样起皱。
11. 绣过的裁片太大、掉毛、胶纸太粘撕破裁片底衬。
12. 收缩过多绣好的裁片不够车缝止口。
13. 经常断线线头过多、见底笔。
14. 经常断针、绣破裁片。
15. 油渍污染。
16. 绣花线不可缠绕在针尖上。
17. 同款裁片当出现两种或更多颜色时，千万要分开放，不可混装。
18. 贴布刺绣不可以有暴边暴口等现象出现。

19. 匹装刺绣时布匹不要绷夹的太紧自然平服不起皱就好，否则等拆下匹装剪下载片时花样及裁片就会收缩变形。

晟凯价格更优惠(图)-植绒绣定制-植绒绣由宁波晟凯纺织品有限公司提供。晟凯价格更优惠(图)-植绒绣定制-植绒绣是宁波晟凯纺织品有限公司(www.yashuaxiuhua.com) 升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：张小姐。