

瑞云激光切割加工厂 激光切管 坪山新区切管

产品名称	瑞云激光切割加工厂 激光切管 坪山新区切管
公司名称	东莞市瑞云激光切割有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇南区路口能田工业园（新美华酒店对面）
联系电话	18664128181

产品详情

瑞云激光切管：只有激光切割机才能做到的效率和精度

工业中经常会用到切割机，切割机其实不只是一种，而是根据功能或原理的不同而分为很多种，常见的有火焰切割机，等离子切割机，激光切割机，水切割等等。但是今要介绍的激光切割机是众多切割机当中的，而且切割的精准度也是其他种类的切割机无法媲美的。

一、工作原理

激光切割机充分利用激光光束来加工原材料。通过激光让原材料产生融化，气化，断裂等一系列变化。材料吸收激光能量后，加工材料就会被切断。目前，采用的多是二氧化碳激光源，工作功率在几百瓦到几千瓦之间均由，但是相比较来说，算得上是比较低的功率值了。通过镜面反射后，激光束会高度聚集，后是材料融化。目前，在中国的工业领域，激光切割机的应用范围广。

二、优点

与其他的一些切割机比起来，激光切割机有很多的优点。

- 1、在材料切割的质量上要优于其他切割机，切割出来的材料缝隙狭窄，极大程度的节省了原材料。
- 2、切割后的切面整齐光滑，不需要后期在进行一步打磨清洁的处理，可以直接就应用在零件的终塑造和焊接中。而且作用力分配十分均匀，切割后材料不会出现变形的情况。
- 3、在切割的过程中，速度快噪音小，在环保层面来看是无缺的。而且不存在刀具磨损的情况，对于任何材料都适用。

选择激光切割加工要注意哪些要点?

选择激光切割加工要注意哪些要点？在激光切割加工中，需要用到辅助气体，其作用是将熔渣及时吹走，还有是对工作进行冷却。所以说辅助气体的选择，会关系到切割速度以及割缝的表面质量。一般来讲，激光切割加工的辅助气体有氧气、空气、氮气以及气等，氧气适用于厚板切割、高速切割和薄板切割，而气则是适用于钛金属切割。激光切割加工过程的气体压力，一般有低压和高压之分。压力的选择，主要是根据板料厚度、切割速度以及激光功率等方面来选择。如果金属液体粘度高，那么可以选择高压，如果板料比较薄、金属液体粘度低，那么可以选择低压力。但不管选择哪种压力，那么首先要确保的是经济性能。激光切割机的后期维护保养费用，这也是重要的一点，也许机器价格一开始很便宜，但是后期高昂的维修保养费用会把你拖死。维护费用的高低可以向使用过机器的人家询问，激光切割机的镜头很贵，一个好品牌的镜头要3-5万。激光切割加工的转速，激光切割机的出现是用来代替原始的剪板机的，转速越快代表着今后的激光切割速度越快，切割的越快激光加工的产能越高。

- 1.应避免锤柄、锤面有油。手出汗时，应擦干净后再握持手锤。
- 2.在扬锤打击以前，必须注意四周，以免发生事故，并禁止锤头正对人。
- 3.想要手锤在打击钉子的时候有一定的弹性，需要掌握把柄的位置，需要靠顶部的稍狭窄。这样根据力学特点有更的性能
- 4.激光切割加工不适用锤柄楔子松动、脱落和有裂纹的手锤，以防锤头飞出造成事故。
- 5.有砧座的虎钳允许在砧座上做轻微的锤击工作，其他各部不许用手锤直接打击。
- 6.工件大于钳口太长，要另用支架支持，不使虎钳受力过大。
- 7.对激光切割加工光滑精制工作物，可垫软质铜片或皮革防止损伤。