

# 青海拉丝模 铜陵创威科技 高晶拉丝模

产品名称	青海拉丝模 铜陵创威科技 高晶拉丝模
公司名称	铜陵市创威科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市经济技术开发区翠湖二路
联系电话	13655623435

## 产品详情

### 拉丝模具耐磨性的优点

在模具的运用过程中，早期失效经常呈现。失效的因数通常是磨损、腐蚀、交融、粘着等。其问题不单是拖延消费周期，也大大增加了消费本钱，进而影响企业竞争力。为此，业界陆续推出不同的处理计划，而镀钛外表处置技术是倍受喜爱的计划，拉丝模具生产，能有效的处理上述难题。

铜陵市创威科技有限责任公司是集研发、生产、销售各类涂漆模、漆包模、拉丝模于一体的模具生产企业，生产的产品具有性能稳定、使用寿命长等优点。有购买意向者欢迎来电详询。

### 影响拉丝模具的结构系统的因素

影响到拉丝模具结构以及模具个别系统的因素有不少，创威科技小编为你介绍。

型腔安插：按照塑件的几何结构特点、尺寸的精度、所要求批量大小、模具制造的难易、模具成本等确定型腔数量及其排列的方式。对于注射模来说，塑料作件精度为3级，重量为5克，接纳硬化浇注系统，青海拉丝模，型腔数取4-6个；塑料作件为一般精度(4-5级)，成型质料为局部结晶质料，聚晶拉丝模，型腔数可以取16-20个；塑料作件重量为12-16克，型腔数取8-12个；而重量为50-100克的塑料作件，型腔数取4-8个。对于无定型的塑料作件建议型腔数为24-48个、16-32个和6-10个。

我国是一个大电线生产国，产量是世界先进的。20世纪80年代以来，高晶拉丝模，我国拉深模具制造业

发展迅速，随着拉深模具制造水平的不断提高和生产工艺的不断改进，我国拉深模具制造技术取得了长足的进步，特别是拉深模具的材料和结构，但与国外仍有很大差距。如想了解更多拉丝模具的相关信息，欢迎致电创威科技进行详询，我们将会竭诚为您解答与服务。

青海拉丝模-铜陵创威科技-高晶拉丝模由铜陵市创威科技有限责任公司提供。铜陵市创威科技有限责任公司（[www.tlcwkj.com](http://www.tlcwkj.com)）有实力，信誉好，在安徽 铜陵 的拉丝模等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进创威科技和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（[www.xbmcj.com](http://www.xbmcj.com)）还是从事漆包模，模具包模，漆包模厂家的厂家，欢迎来电咨询。