

# 下水口拉伸模具设计 云南下水口拉伸模具 城龙模具厂质量有保证

产品名称	下水口拉伸模具设计 云南下水口拉伸模具 城龙模具厂质量有保证
公司名称	永康市城龙模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区西朱九龙北路330号（永康市职业技术学院旁）
联系电话	15657920135

## 产品详情

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，下水口拉伸模具价格，五金模具，餐具厨具模具等产品。

模具的工艺性能——淬火变形开裂倾向：常规淬火体积变化小，云南下水口拉伸模具，形状翘曲、畸变轻微，异常变形倾向低。常规淬火开裂敏感性低，对淬火温度及工件形状不敏感。

城龙模具厂已经通过全网“商盟认证”，请放心采购，下水口拉伸模具设计，点击页面上“商盟认证图标”查询我公司认证信息。也可以点击本页上的“商盟客服图标”，直接与我们客服联系！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，下水口拉伸模具厂家，五金模具，餐具厨具模具等产品。

城龙模具厂为您介绍模具知识：

在模具零件的外形表面中，有的表面是后续加工的划线面和划线、尺寸加工的基准面，有的是零件间相联的接合面、模具的分型面、模具和机床联接的安装面。对于将作为划线面、基准面、接合面、分型面、安装面的平面外形表面，表面粗糙度 $Ra = 0.8 \mu m$ ，其余平面外形表面 $Ra = 6.3 \mu m$ 即可。平面外形表面的形位精度要求有平面的平面度和平面间的平行度和垂直度要求。这些形位精度要求，有的是在模具设计中已经规定和要求的，有的是由于零件加工工艺的需要，必须在加工中保证的。

城龙模具厂质量可靠，热情服务，欢迎广大朋友来电咨询！

城龙模具厂主要经营拉伸模具，冲压模具，五金模具，餐具厨具模具等产品。

模具材料类型——淬硬型：常用的淬硬型塑料模具钢有：碳素工具钢（如T7A、T8A）、低合金冷作模具钢（如9SiCr、9Mn2V、CrWMn、GCr15、7CrSiMnMoV钢）、Cr12型钢（如Cr12MoV钢）、高速钢（如W6Mo5Cr4V2钢）、基体钢和某些热作模具钢等。这些钢热处理一般是淬火和低温回火（少数采用中温回火或高温回火），热处理后的硬度通常在45~50HRC以上。

下水口拉伸模具设计-云南下水口拉伸模具-城龙模具厂质量有保证由永康市城龙模具厂提供。永康市城龙模具厂（[www.zjclmj.com.cn](http://www.zjclmj.com.cn)）是一家从事“模具材料,拉伸模,冲压模,成型模,餐具炊具厨具模具,蛋糕模”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“城龙模具厂”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使城龙模具厂在模具设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！