

扣式电池封口模具订做 株洲电池封口模具 超鸿电池模非标定做

产品名称	扣式电池封口模具订做 株洲电池封口模具 超鸿电池模非标定做
公司名称	东莞市超鸿五金精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦岭南大道128号
联系电话	13975338883

产品详情

超鸿五金精密电池封口模具为员工提供发展的平台

企业的竞争，说到底还是人才的竞争，聚贤纳才是每个人企业求之不得的，超鸿也很重视人才的发展，力求给员工施展拳脚的平台。

企业是社会的一个基本经济实体，其主要功能是不断开展生产活动，为社会创造财富，电池封口模具企业的模具生产是其经济活动的主体形式，投入与产出，生产与销售形成企业与社会循环链条。如何充分利用企业与社会的有效资源，使企业步入良性循环的发展轨道，管理科学功不可没，前面学习的钨钢模具生产、技术、经营方面的基本知识，要针对电池封口模具企业的生产条件和市场环境，加以灵活运用，使企业在激烈的市场竞争中不断壮大自己的核心竞争力，取得良好的经济效益，钨钢模具企业的每位员工应责无旁贷，高度关注。

东莞市超鸿五金精密科技有限公司是一个不断求上进求进取的朝气蓬勃的企业。在做好原来业务范畴的基础上，不断寻找新的领域，与时俱进。是您忠实的合作伙伴，可靠的肩膀，坚实的后盾。前路风风雨雨，东莞市超鸿五金精密科技有限公司一直陪伴着您，披荆斩棘，开创属于我们的未来。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市超鸿五金精密科技有限公司

钨钢电池封口模具的特性有哪些？

大家对电池封口模具的特性了解多少呢？下面小编为大家具体介绍一下：

1. 耐磨性，坯料在电池封口模具型腔中塑性变形时，沿型腔表面既流动又滑动，使型腔表面与坯料间产生剧烈的摩擦，从而导致电池封口模具因磨损而失效。所以材料的耐磨性是电池封口模具基本、重要的性能之一。
2. 强韧性，模具的工作条件大多十分恶劣，有些常承受较大的冲击负荷，从而导致脆性断裂。为防止模具零件在工作时突然脆断，模具要具有较高的强度和韧性。
3. 疲劳断裂性能，电池封口模具工作过程中，在循环应力的长期作用下，往往导致疲劳断裂。其形式有小能量多次冲击疲劳断裂、拉伸疲劳断裂接触疲劳断裂及弯曲疲劳断裂。
4. 高温性能，当模具的工作温度较高时，会使硬度和强度下降，导致模具早期磨损或产生塑性变形而失效。因此，模具材料应具有较高的抗回火稳定性，以保证模具在工作温度下，具有较高的硬度和强度。
5. 耐冷热疲劳性能，有些模具在工作过程中处于反复加热和冷却的状态，使型腔表面受拉、压力变应力的作用，引起表面龟裂和剥落，增大摩擦力，阻碍塑性变形，降低了尺寸精度，从而导致模具失效。
6. 耐蚀性，有些模具如塑料模在工作时，由于塑料中存在氯、氟等元素，受热后分解析出HCl、HF等强侵蚀性气体，侵蚀模具型腔表面，加大其表面粗糙度，加剧磨损失效。

以上电池封口模具信息由东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，欢迎咨询。

怎么人为的延长电池封口模具刀片寿命？

电池封口模具刀片的寿命于切割加工工件表面质量的人为因素控制，超鸿五金精密下摆下面为您介绍：

- 1、合理安排硬质合金刀片切割导电块路线。该措施的指导思想是尽量避免破坏工件材料原有的内部应力平衡，防止工件材料在切割过程中因在夹具等的作用下，由于切割路线安排不合理而产生显著变形，致使切割表面质量下降。
- 2、正确选择切割参数。对于不同的粗、精加工，其丝速和丝的张力应以参数表为基础作适当调整，为了保证导电块加工工件具有更高的精度和表面质量，可以适当调高线切割机的丝张力，虽然制造线切割导电块机床的厂家提供了适应不同切割条件的相关参数。
- 3、采用近距离加工。为了使工件达到和高表面质量，根据工件厚度及时调整丝架高度，使上喷嘴与工件的距离尽量靠近，这样就可以避免因上喷嘴离工件较远而使线电极振幅过大影响加工工件的表面质量。

4、注意导电块加工工件的固定。当加工工件即将切割完毕时，其与母体材料的连接强度势必下降，此时要防止因导电块加工液的冲击使得加工工件发生偏斜，因为一旦发生偏斜，就会改变切割间隙，轻者影响工件表面质量，重者使工件切坏报废，所以要想办法固定好被加工工件。

想了解更多关于电池封口模具的信息，欢迎咨询专业生产电池封口模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司。