

超鸿精磨亮度 22430电池封口模 广州电池封口模

产品名称	超鸿精磨亮度 22430电池封口模 广州电池封口模
公司名称	东莞市超鸿五金精密科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦岭南大道128号
联系电话	13975338883

产品详情

电池封口模钎焊裂纹产生的原因及其防止措施

电池封口模钎焊裂纹产生的原因有哪些？导致电池封口模工件的裂纹因素是多方面的，如槽形设计、钎焊工艺、加热过程及刃磨等。

1，一些硬度高、强度低的硬质合金，如YT60、YT30、YG2和YG3X等，容易产生钎焊裂纹。尤其是这些牌号的硬质合金的钎焊面积比较大时更应当引起重视。

2，封闭式或半封闭式的槽形，是增加钎焊应力促使造成裂纹的重要原因。应在满足焊缝强度使用要求的情况下，尽可能减少钎焊面积，以减小钎焊应力。

3，焊接加热速度太快或焊后冷却速度过快会造成热量分布不均，产生瞬时应力引起裂纹。快速加热时，硬质合金外层受压应力，中间受拉应力，超过允许的加热速度时，可能产生可见的裂纹和内部不可见的裂纹。钎焊后快速冷却时，外层上会出现拉应力，而引起合金中出现裂纹。应避免将工件放在潮湿的地面上，或放在潮湿的石灰槽中，这会使硬质合金因骤冷而产生裂纹。

4，硬质合金本身有缺陷，在焊前检查时未能发现而导致钎焊后发生裂纹。对于大面积或特殊形状的硬质合金，钎焊前必须逐块的进行严格检查。硬质合金在烧结过程中的缺陷，如小裂纹、崩角、疏松等情况，加热钎焊后可能扩大形成大裂纹。

5，钎焊后刃磨不当也会产生裂纹，如砂轮的材料、硬度和粒度等选用不合适，磨削时用水冷却，磨削余量留的过大、磨削工艺不当等也易造成裂纹。

以上电池封口模具信息由东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，欢迎咨询。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市超鸿五金精密科技有限公司

影响电池封口模耐用度的原因

1、结构设计不合理的影响

电池封口模结构是影响钨钢冲压模耐用度的关键，结构不合理容易造成刚性差和壁厚分布不均匀，以及表面缺陷（如表面氧化、脱碳、裂痕）都会影响材料的性能，造成钨钢冲压模的早期失效。

2、钨钢冲压模材料选择的影响

选择合适的钨钢冲压模材料可以防止钨钢冲压模早期失效。夹杂物使钨钢冲压模内部产生裂纹，引起脆性断裂，在进一步的热处理和使用中，该裂纹进一步扩展而引起钨钢冲压模开裂。

3、钨钢冲压模机械加工的影响

钨钢冲压模的型腔部分或冲头的圆角部分，在机械加工中常常因进刀太深而留下刀痕，造成应力集中，淬火时相应部位的裂纹进一步扩展，导致钨钢冲压模开裂。

4、钨钢冲压模热处理规范的影响

钨钢冲压模在机械加工后都应进行淬火、回火等热处理。加热温度的高低、时间的长短、冷却速度的大小、保护气氛等工艺参数选择不当都会影响钨钢冲压模的耐用度。模具钢中含有较多的碳和较多的合金元素，导热性差，加热的速度不能太快。

5、各种操作条件

如锻打温度、润滑剂及润滑方法、冷却速度、补焊、预热温度及设备情况等都对钨钢冲压模的耐用度有很大影响。

以上是电池封口模的详细信息，由电池模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司提供，如果您对电池封口模具的信息有什么疑问，请与该公司进行进一步联系，获取电池封口模具的更多信息。

如何提高电池封口模的耐磨性

我们原材料是就经过了过压烧结，密度的成分很稳定，而且还做了超深冷处理，耐磨性很强，韧性也很强，是针对电池封口模的材料，耐腐蚀性很强。

电池封口模的质量，将直接影响到产品的质量、产量、本钱、新产品投产及老产品更新换代的周期、企业产品构造调整速度与市场竞争力，因而经济形势对模具的质量提出了越来越高的请求。如何才干更合理地进步模具质量，是制造业完成飞跃的关键。怎样样才干让模具在、低本钱、条件下，更长时间地、更多模次地消费出质量合格的制件。这曾经越来越成为人们关注的焦点。

想了解更多关于电池封口模具的信息，欢迎咨询专业生产电池封口模具厂家东莞市超鸿五金精密科技有限公司。