

# 工频加热器厂家市场前景如何「多图」

产品名称	工频加热器厂家市场前景如何「多图」
公司名称	北京汇诚中大热辊技术开发有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路115号C座417室
联系电话	13501028309

## 产品详情

### 感应加热器

利用导体处于交变电磁场中产生感应电流（涡流）所形成的热效应使导体本身发热。根据不同的加热工艺要求，感应加热采用的交流电源的频率有工频（50~60赫）、中频（60~10000赫）和高频（高于10000赫）。工频电源就是通常工业上用的交流电源，世界上绝大多数国家的工频为50赫。感应加热用的工频电源加到感应装置上的电压必须是可调的。根据加热设备功率大小和供电网容量大小，可以用高压电源（6~10千伏）通过变压器供电；也可直接将加热设备接在380伏的低压电网上。

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

### 加热器

二十年代以后在新的应用发展方面没有上一时期多，但是在这阶段内所有各种电热电器都曾重新设计而不断改良，成为电热电器的提高阶段。在家用电热电器方面，各种器具都设计得更为美观、耐用和坚固，而且大部分都有自动温度和时控制。

功率：W、Kw 1Kw=3.412BTU/hr 英热单位/小时=1.36（马力）=864Kcal/hr 重量：kg  
：1Kg=2.204621b（磅） 流速：m/min 流量：m<sup>3</sup>/min、kg/h 比热：Kcal/(kg )：  
1Kcal/(Kg )=1BTU/hr. °F=4186.8J/(Kg ) 功率密度：W/cm<sup>2</sup>：1W/cm<sup>2</sup>=6.4516  
W/in<sup>2</sup> 压力：Mpa 导热系数：W/(m )：1W/(m )=0.01J/(cm s )=0.578Btu/(ft.h.F) 温度：：  
1F=9/5 +32 1R=9/5 +491.67 1K=1 +273.15

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

## 加热器

利用在电场作用下高速运动的电子轰击物体表面，使之被加热。进行电子束加热的主要部件是电子束发生器，工频加热器厂家，又称电子枪。电子枪主要由阴极、聚束极、阳极、电磁透镜和偏转线圈等部分组成。阳极接地，阴极接负高位，聚焦束通常和阴极同电位，阴极和阳极之间形成加速电场。由阴极发射的电子，在加速电场作用下加速到很高速度，通过电磁透镜聚焦，再经偏转线圈控制，使电子束按一定的方向射向被加热物体。

想要了解更多，请拨打图中电话与我们联系吧！

工频加热器厂家市场前景如何「多图」由北京汇诚中大热辊技术开发有限公司提供。北京汇诚中大热辊技术开发有限公司（[www.hczdrg.cn](http://www.hczdrg.cn)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！