

# 门头模具生产商 门头模具 和力模具质量好

产品名称	门头模具生产商 门头模具 和力模具质量好
公司名称	永康市和力模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市经济开发区九州西路299号神州9号
联系电话	13858928901

## 产品详情

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

模具日常保养一般包含以下方面：

- 1.定期除锈(外观，PL面，模腔，型芯等)
- 2.定期重新加润滑剂(顶出机构，行位等)
- 3.定期更换易磨损件(拉杆，螺栓等)
- 4.其他需要注意的地方

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

下面同你介绍模具上机前的检查：

1、架模前要对模具的上下表面进行清洁,保证模具安装面和冲床的工作台面压伤及模具在生产中上下安装面的平行度.

2、冲床的工作台面与滑块底面必须平行,平行度的偏差应小于0.03

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！

永康市和力模具有限公司专业定制防盗门门面模具，防盗门压花模具，防盗门门框模具，汽车钣金模具，汽车钣金冲压模具，五金冲压模具等模具产品。

模具在生产使用一段时间各活动件上积聚的大量铝屑和污垢，要对其进行清除，对分型面.型腔.型芯.排气块.溢流槽更要认真。保养时要将模具吊至模具清洗台上用铜刷、铲子、抹布、毛刷等清洁工具来清除模具上的铝渣制品（铝皮、铝屑）、油污、脱模剂残留物或其它任何异物等污垢进行清除。清除时注意不要碰伤型腔、型芯等产品部位。

和力模具十多年行业经验，实力雄厚，欢迎新老客户前来参观洽谈，来电咨询！