水性pp附着力促进剂的行业须知

产品名称	水性pp附着力促进剂的行业须知
公司名称	南京能德新材料技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市栖霞区仙林大学城灵山北路18号兰德产业园2栋5楼
联系电话	13851602286

产品详情

1.百格附着力测试

用百格刀在测试样品表面划10×10个1mm*1mm的小网格，每条划线触及素材，用粘附力350g/cm2-400g/cm2的胶带（3M610号胶纸或等同效果的胶纸）进行3次百格拉扯测试，在划线的边缘及交叉点均无油漆脱落为合格。关于百格测试的标准有两个，分别为：ASTM D3359 Method B和ISO 2409，国标GB/T 9286-98等效采用于ISO 2409。

2.酒精测试

酒精测试主要是集中对于耐醇环境有需求的领域，例如酒包装表面处理等，耐酒精测试是用纯棉布（有专业的棉布）蘸满无水酒精浓度≥95%，包在测试头上（包上棉布后测试头的面积约为1cm2），施加500g的载荷，用专业仪器或手上以40次/分钟的速度，在样本表面来回擦拭75个循环，油漆无脱落，表面无明显褪色为合格。

那么如何才能想办法让他们尼龙底材与油漆愉快的玩耍，想连接到一起呢，行业中主要的解决办法是有三种：

一：电晕处理

电晕处理的材料受到限制，只有简单外形的零件有效，水性pp附着力促进剂，处理效率低，有效时间短，因为电晕与周围空气有关，过程随时间和地点变化。由于处理的好坏与电极的距离而改变，复杂的形状难以处理。电弧是通常的空气放点系统（电晕），热和电可能损坏覆盖的材料。电晕必须经过处理消除操作过程中产生的臭氧，等离子体处理需要特殊的环境和真空，处理材料需要彻底清洁，表面积累静电荷，会妨碍生产。

二：火焰处理

火焰处理对于处理大面积聚合物比其他主要方法（如电晕处理）具有许多优势，包括不需要背面处理、不产生小孔、没有臭氧产物及较好的抗老化性能。但是对于形状复杂的塑料制品效果不佳，处理过程时间长，成本高。同时，紫外线（UV）照射塑料表面时，其较佳参数是较难获得的，如果偏离较佳照射条件，塑料制品表面可能会出现分解、熔化和消融等现象。另外，UV灯仅在特殊气氛中能产生官能团，例如液体或气体，不发生消融现象，主要效果是在表面生成薄的无定形层。

在如今在这个追求美的时代，发型的改变可以提升一个人的整体气质，而烫发器是生活中广泛应用于变美的神器了。烫发器主要是以PPS材质制作而成的，因PPS的突出性能主要以耐热性为主，烫发器的表面涂装层也需要耐高温的性质，PPS材质完全符合制品应用所需的性能，并且这种材料在电子，汽车，机械等方面均有广泛应用。

PPS材质的烫发器表面涂层都会呈现出光滑的感觉，并且比较有光泽度，呈现出这种效果主要是因为PPS材质在生产制作直发器是在素材表面喷涂UV漆。而UV漆作为一种透明性的光油，目前广泛应用于制品外壳的表面涂装处理，所以制品表面喷漆UV漆会呈现出比较有光泽度，从而提升制品的附加价值。

但对于生产制作来说，PPS制品表面想要达到好的喷漆涂层，往往素材需要经过特殊处理这一步骤。因PPS材质结晶度较高，材质表面张力低，属于难附着材质，导致油漆涂装在其表面无附着力，所以想要解决PPS制品表面涂装喷漆难题，素材表面就要经过特殊处理。

根据研发和测试，通过使用PPS表面促进剂能够改善PPS无极性性能，PPS表面促进剂是通过打乱材质表面的结晶度来达到良好的附着力，其相当于底材与油漆层间助剂，起到让两者达到结合的作用。先在PPS底材喷涂PPS表面促进剂作用打底处理，再喷涂油漆，就能让两者达到理想的附着力效果，PPS制品拥有良好的喷涂，更好凸显出其质量与价值性能。

水性pp附着力促进剂的行业须知由南京能德新材料技术有限公司提供。南京能德新材料技术有限公司（www.capatuechem.com）为客户提供“硅烷偶联剂,硅烷偶联剂kh550,附着力促进剂”等业务，公司拥有“能德新材料”等品牌，专注于涂料助剂等行业。欢迎来电垂询，联系人：周震。