

# 风机中缝滚焊机 宁津建宏 风机中缝滚焊机图片

产品名称	风机中缝滚焊机 宁津建宏 风机中缝滚焊机图片
公司名称	宁津县建宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省宁津县刘振雷工业园
联系电话	13639481135

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：宁津县建宏机械有限公司

自动直缝焊机，也直缝焊接设备，风机中缝滚焊机，纵缝焊接设备

自动直缝焊机，也直缝焊接设备，纵缝焊接设备：该机用于铝板，碳钢、不锈钢平板及圆筒形工件直缝的对接焊接，工件压紧采用气囊式压紧机构，自动对中，风机中缝滚焊机供应商，压紧后保证工件全长范围与焊接铜垫充分接触，符合焊接工艺要求

宁津建宏取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。宁津建宏全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

宁津建宏取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。宁津建宏全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。

### .弧焊变压器

弧焊变压器的作用是把电网的交流电转变成成为适宜于弧焊的低压交流电。它由焊接变压器及所需要的电流调节和指示装置等部分组成。它具有结构简单、易造、易修、成本低等优点，但其电流波形为正弦波，故电弧的稳定性较差，设备功率因素低。弧焊变压器分为抽头式、串联电抗器式和增强漏磁式等几种形式的焊接电源。矩形波交流弧焊电源是采用半导体变流控制技术来获得矩形波交流焊接电流的，焊接

时电弧的稳定性好，焊接质量高。另外，风机中缝滚焊机参数，电源的功率因数高，可调节的焊接参数多，适应性强。可分为晶闸管式和逆变式等形式。

## 焊接操作规范

### 1 范围

本标准规定了本公司焊接操作过程应遵守的规程。

本标准适用于本公司生产的产品（包括协作厂）焊接件的焊接操作。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的新版本。凡是不注日期的引用文件，其新版本适用于本标准。

GB/T 3375—1994 焊接术语

GB 9448 焊接与切割安全

Q/XZJ 13005 高强钢焊接工艺规范

Q/XZJ 15004 焊缝质量与检验

Q/XZJ 13010 焊接缺陷修补

Q/XZJ 13018 起重工工艺守则

风机中缝滚焊机-宁津建宏-风机中缝滚焊机图片由宁津县建宏机械有限公司提供。宁津县建宏机械有限公司（[www.jianhongjx.com](http://www.jianhongjx.com)）位于山东省宁津县刘振雷工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前宁津建宏在汽摩产品制造设备中享有良好的声誉。宁津建宏取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。宁津建宏全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。