



z9404s即为其中之一。该系列机型采用完全独立的设计方式，即使用两套射砂机构，完全分离，互不干涉，这样，在只使用单工位工作时，便不需要对另一工位实施拆换、密封等繁琐工作，只需轻轻旋转一下转换开关即可。使操作变的更方便、快捷，从而降低劳动强度，提高生产效率。s系列双工位射芯机还可以设定动作延时，以错开两边开模取芯的时间，避免因同时开模造成操作者的忙乱。该系列机型的人性化设计受到了广大客户的好评，从而成为真正意义上的双工位射芯机。