曙光机械 日本精密磨床 无心磨床

产品名称	曙光机械 日本精密磨床 无心磨床
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

产品详情

无心磨床未来的发展前景如何?

随着数控系统性能与可靠性的提高,价格更趋合理,使无心磨床与普通磨床的比价为广大用户所接受, 同时随着先进制造与自动化技术在生产中的要求提高,使用也将越来越广泛。

数控平磨及其它磨床将向加工柔性更好的磨加工中心和更加的专用无心磨床方向发展。相信伴随着计算机、信息技术革命的深入,在其智能化、系统信息控制等方面,将会有很大的进步。

如何紧跟历史前进的步伐,找到适合于我自己特点的发展道路,寻找技术进步的突破点,工作的重点,因为这是关系到企业未来发展及生存的关键问题。

近些年来我国的工业化进程已经得到了非常有利的发展,虽然现在仍然是在发展过程中,但是我们不难看出工业化的发展已经成为现在的趋势,特别是工业的发展带动了一些周边的产业也在高速发展着,比如模具行业的无心磨床,机械行业的电气化机械设备等等都是在高科技技术下的一个飞跃式发展,那么对于中国的工业化进城来说无疑提供了一个非常大的动力,当然他们的发展也在某种意义上见证了我国科技的不断发展。

数控无心磨床优势

1、率、加工

提供机床、砂轮、滚轮和磨削工艺全套解决方案,针对不同工件的特点优化工艺系统配置,将磨削性能发挥到*,并能连线实现全自动加工,满足率和要求。

2、性能稳定、可靠性高

数控无心内孔磨床可实现在线主动测量,能自适应控制磨削和修整并拥有防碰撞功能。

3、可操作性强、便于生产管理

即便没有经验的人也很容易掌握,机床内置更换机种维护步骤,新手也很容易进行维护与更换,各部分操作符合人性化要求,可联网的生产管理系统,自动统计生产数据,方便企业进行数据统计。

无心磨床的轴向定位支点和连续加工要求

无心磨床是一种在加工过程中不需要工件轴向定位的磨床。在使用中,它主要由砂轮、调节轮和工件支撑组成。无心磨床用于磨削。砂轮实际上用作磨床。

无心磨床可有效调节车轮的旋转,以在使用过程中控制工件。它可以在使用时有效地控制工件的速度。由于工件支架在磨削过程中支撑工件,这三种零件可以有多种配合。除停止研磨外,该方法原则上是相同的。无心磨床的工件沿砂轮轴线磨削,在使用过程中可有效调节导轮轴线的小倾角,实现工件的轴向进给。它非常适合在使用中磨削细长的圆柱形工件,没有中心。孔的短轴和工件组。