

单管深孔钻定制 单管深孔钻 中捷，深孔钻床多少钱

产品名称	单管深孔钻定制 单管深孔钻 中捷，深孔钻床多少钱
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

产品详情

深孔钻数控龙门钻床是一种用于大型工件钻孔加工的设备，该设备能够完结钻孔、铰孔、攻丝、镗孔等加工技术，能够装夹硬质合金钻头进行加工，在数控系统的操控下，全部加工进程非常简洁，加工功率和加工精度都大大的提高。

深孔钻数控龙门钻床具有多种特色，单管深孔钻定制，是法兰行业、阀门行业、锅炉行业和管板加工行业比较理想的钻孔设备，深孔钻数控龙门钻床龙门式的构造，使得机床全体刚性大大提高，确保了较大的切削量。

南阳市中捷数控科技有限公司产品销售及服务网络辐射全国，全程上门提供方案咨询、培训指导、产品维修等售前售后服务，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

深孔钻床具有广泛用途的通用性机床，可对零件进行钻孔、扩孔、铰孔、镗平面和攻螺纹等加工，在深孔钻，摇臂钻床上配有工艺装备时，还可以进行镗孔;在台钻上配上工作台，还可铣键槽。

深孔钻床是指在进行深孔钻孔工序过程中专门使用的机床设备，深孔钻机床加工适用范围广，具有高刚性、高速度、高可靠性、大扭矩等特点，单管深孔钻工厂，使用深孔钻床孔钻可以节省工艺装备，缩短

生产工艺周期，保证制品加工质量，提高生产效率。

南阳市中捷数控科技有限公司先后通过ISO9001质量管理体系认证、CE产品安全认证、高新技术企业评定等荣誉，为保持产品技术的专业优势，公司广纳业内专业人才的同时，也和国内专业院校形成了良好的交流与合作关系，单管深孔钻，积极推动企业的持续发展。

深孔钻加工系统根据深孔钻削加工的特点，单管深孔钻厂商，采用完全干式切削(即完全不使用切削液)的加工方式在实际生产中一般很难实现，因为深孔钻削加工不同于普通的车削、铣削加工，它是在封闭状况下进行，单位时间所产生的切削热量大，排屑通道长，切屑和切削热不易及时排出。

此外，刀具在深孔加工中是依靠导向块完成定心和导向作用，导向块与孔壁之间会因长时间接触挤压而产生较大摩擦，而切削液(切削油)可以在导向块与孔壁之间形成一层油膜，起到润滑和减摩作用，如无油膜，导向块将很快被磨损和撕裂，从而引起切削振动或打刀，因此选择采用少量切削液的亚干式切削方式比较适合深孔钻加工的实际情况。

南阳市中捷数控科技有限公司设立在南阳、东莞两个地方，综合南北各方资源优势，集产品研发、制造及售后服务于一体，形成多方位的价值服务体系，自成立以来一直保持高速发展，“ZONJET”已成为业界颇具影响力的品牌，欢迎大家来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

单管深孔钻定制-单管深孔钻-中捷，深孔钻床多少钱由南阳市中捷数控科技有限公司提供。南阳市中捷数控科技有限公司(www.zonjet.com/)有实力，信誉好，在广东东莞的数控机床等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进中捷数控和您携手步入辉煌，共创美好未来！