泰安对焊弯头 宾宏重工在线咨询 20#对焊弯头

产品名称	泰安对焊弯头 宾宏重工在线咨询 20#对焊弯头
公司名称	宾宏重工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省盐山县蒲城工业园区
联系电话	15081479595

产品详情

对焊弯头的材质-不锈钢

对焊弯头的材质有碳钢、 不锈钢、 合金钢等材质。
碳钢的对焊弯头是价格便宜，泰安对焊弯头，使用量大。而合金钢的
对焊弯头则是用到特殊的位置上的。

不锈钢

不锈钢对焊弯头区别于碳钢弯头的主要是材质的不同，其所含的化学成分会保持弯头表面长时间不会生锈，不易被腐蚀。

不锈钢以不锈，耐 腐蚀性为主要特性，且铬含量至少为10.5%，碳含量zui大不超过1.2%的钢。

奥氏体不锈钢基体以面心立方体结构的奥氏体组织（γ相）为主，无磁性，主要通过冷加工使其强化（并可能导致一定磁性）的不锈钢。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：宾宏重工有限公司

对焊弯头的优点1

对焊弯头的优点1

⑴对焊弯头加工的生产xiao lv 高，且操作方便，易于实现机械化与自动化，这是因为冲压是依靠冲模和冲压设备来完成加工，大口径对焊弯头，普通压力机的行程次数为每分钟
可达几十次，高速压力要每分钟可达数百次甚至千次以上，而且每次冲压行程就可能得到一个冲压件。

⑵对焊弯头一般没有切屑碎料生成，材料的消耗较少，且不需其它加热设备，20#对焊弯头，因而是一种省料，节能的加工方法，对焊弯头件的成本较低。

1

1.5倍弯头中心高A=通径*1.524，其实就是通径D*倍数，将得出的结果的

小数点后面的数字四舍五入取整数，如219的通径D是200，中心高即为

200*1.524=304.8，取305;又如114的通径为100，中心高即为100*1.524=15.4,

取152。

（适用于DN100 及以上弯头曲率半径的算法 方便快捷计算）。

2

戳高=中心高+弯头的半径，如1.5倍直径219的弯头的戳高=305+219/2=

305+109.5=414.53

外弧长度=(中心高+半径)*3.14*2/360*度数，即(戳高)*3.14*2/360*度数,

由此可以推算出90度弯头的外弧长度=戳高*3.14/24

内弧长度=(中心高-半径)*3.14*2/360*度数5

弯头的下料长度=弯头中心高*3.14/2*弯头外径/管材直径+(管材壁厚*3)

+加工余量，如用180*8的管子下料，304L对焊弯头，推制273的弯头，用以上公式可以算出,

下料长度=381*1.57*273/180+24=931.22mm+加工余量。

泰安对焊弯头-宾宏重工在线咨询-20#对焊弯头由宾宏重工有限公司提供。泰安对焊弯头-宾宏重工在线咨询-20#对焊弯头是宾宏重工有限公司（www.bhzggd.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：小程。同时本公司（www.bhzggj.com）还是从事碳钢人孔法兰，碳钢人孔手孔，高压碳钢人孔的厂家，欢迎来电咨询。