

# 无锡抛光技术 无锡抛光 惠山区赛镜五金厂

产品名称	无锡抛光技术 无锡抛光 惠山区赛镜五金厂
公司名称	惠山区长安赛镜五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山经济开发区春惠路590号
联系电话	15161596833

## 产品详情

304不锈钢可以做抛光处理的。

如果表面不平，先用角磨机装砂布抛光片平整表面。然后用角磨机装毛毡抛光片，先在抛光蜡上抛一下，让毛毡片上布满蜡，然后去打磨需要抛光的表面。

如果要抛光达到装饰不锈钢板的效果必须：载滚轮架上用砂带抛光机抛光，无锡抛光厂家，首先用120#砂带，抛到表面颜色一至时，换240#砂带，抛到表面颜色一至时，再换800#砂带，抛到表面颜色一至时，再换1200#砂带，就抛到装饰不锈钢板的效果了。

现在各行各业发展的越来越迅速，对于各种生产产品质量也是越来越高，那么在精细的各种行业那些行业运用的镜面抛光机比较多呢，其实主要是下面的这些行业。一、灯饰品类 这主要是指在灯的各个连接器件中所需要的部件，无锡抛光，各种部件都有着不同的形状和规格，那么要生产出来这些部件就需要镜面抛光机进行加工，所以在这个行业中应用的这种机器比较的多。二、手机外壳 这个大家都经常用到，现在手机种类真是繁多，各种各样的手机壳也很多，那么在在手机壳进行生产时就会用到这种抛光设备，利用这种设备来生产出各种不同型号的手机壳适应广大消费者。以上的两个行业就是镜面抛光机应用非常多的两个行业，无锡抛光技术，如果有想在这方面的加工的朋友也可选择这种抛光设备。

### 镜面抛光工艺浅谈

在机械加工过程中，抛光加工技术作为末端加工工艺，可以明显改善机件表面的粗糙度及装饰效果，不同的抛光加工工艺获得的表面质量各有不同。其中，镜面抛光是常用的工艺之一。

手工镜面抛光的基本步骤：

1、用氧化铝砂轮WA400#把前EDM表面白层及过回火层彻底去除；

2、用油石条（由粗至幼）打磨表面；

3、用SiC砂纸（由粗至幼）打磨表面；

4、9 $\mu$ m用木条（软），6 $\mu$ m，3 $\mu$ m用毛毡轴，1 $\mu$ m用100%棉，无锡抛光加工厂家，配合钻石膏进行抛光，若需进行更精细抛光，要确保在无尘环境进行。

当然要达到镜面的表面粗糙度，得使用机械研磨抛光，11大可以达到0.008微米的表面粗糙度。在对机件表面加工过程中，将机械抛光加工、电化学抛光加工等与电沉积工艺、喷涂工艺有效结合，在保证零件的同时，使机件表面达到镜面装饰效果，大幅度提高机件和整体设备的综合使用性能。

无锡抛光技术-无锡抛光-惠山区赛镜五金厂由惠山区长安赛镜五金加工厂提供。惠山区长安赛镜五金加工厂（[www.wxsjpg.cn](http://www.wxsjpg.cn)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！