

# 铭成五金表面处理 不锈钢发黑处理价格 中山不锈钢发黑处理

产品名称	铭成五金表面处理 不锈钢发黑处理价格 中山不锈钢发黑处理
公司名称	深圳市龙岗区铭成五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道爱联社区新坡路308
联系电话	13713271136

## 产品详情

不锈钢发黑处理工件表面呈绿色 如果工件表面的氧化膜不是乌黑色，而是绿色，不锈钢发黑处理厂，这是工件过氧化的结果，是由于氧化溶液温度过高、 $\text{NaNO}_2$ 浓度过高引起的。解决办法是加入适量冷水（注意：加水时必须穿戴好保护具，缓缓加入，以免槽液飞溅，造成灼伤事故）和加入少量M，以降低溶液温度及 $\text{NaNO}_2$ 的浓度。

不锈钢发黑处理工件表面呈淡灰色 工件表面失去乌黑光泽，不锈钢发黑处理价格，呈淡灰色，这是由于氧化溶液中 $\text{NaOH}$ 浓度过低引起的。解决办法，补充加入适量的 $\text{NaOH}$ 。

大家在进行常温发黑处理的时候需要做好哪些准备工作？

很多在产品表面进行处理的工艺，在应用的时候，都需要大家能够先做好一定的准备工作。比如在金属材料的表面处理方面会用到的常温发黑处理，就需要大家能够先做好下面这些准备工作，才能够很好地保证整个处理工作的顺利进行和优化完成：

一，准备好相应的处理设备：因为大家在对金属材料进行常温发黑处理的时候，无论选择的是哪种具体的工艺方法，都必然需要使用相应的设备来进行。所以需要大家能够先根据实际的处理要求，选择相应种类的处理设备。

二，做好人员的准备工作：因为常温发黑处理工作，不锈钢发黑处理加工，通常都需要由专业的工作人员来进行，才能够保证工作进行的效果和安全。所以大家在进行这种处理工作之前，在做好了设备方面的准备工作之后，中山不锈钢发黑处理，还需要做好人员方面的准备工作。

钢铁零件的发黑处理，常用于过程防锈或增加外观质量，其工艺流程为装夹具 化学除油 冷水冲洗 酸洗 冷水冲洗 氧化处理 冷水或温水清洗 沸水冲洗 皂化 浸油 装箱。其发蓝操作一般分为三个阶段。

准备阶段 主要是除去工件表面的油污、铁锈、氧化皮、盐渣等，为表面活化为氧化膜作好准备，主要包括煮沸、化学除油、酸洗以及工件的装卡等。

氧化处理阶段将已经准备完毕的工件，放入加热到设定温度的发黑溶液中，停留一定时间，使工件的表面生成所要求的氧化膜层，注意调节入槽的温度和出槽温度等。

氧化后的辅助加工阶段该阶段主要是填充处理和浸油，其目的是进一步提高氧化膜层的抗蚀能力，增加润滑性和表面光泽等。

铭成五金表面处理-不锈钢发黑处理价格-中山不锈钢发黑处理由深圳市龙岗区铭成五金加工厂提供。深圳市龙岗区铭成五金加工厂（[www.fulianwujin.com](http://www.fulianwujin.com)）在五金配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，铭成五金表面处理一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李先生。