

转炉拆炉机钻头 云南拆炉机钻头 飞腾金属

| | |
|------|----------------------|
| 产品名称 | 转炉拆炉机钻头 云南拆炉机钻头 飞腾金属 |
| 公司名称 | 山东飞腾金属制品有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 肥城孙庄工业园区 |
| 联系电话 | 13953832568 |

产品详情

拆炉机钻头的应用特性详细介绍拆炉机钻头中麻花钻的前刀面和后刀面全是斜面，沿主切削刃各点的前角、后角不尽相同，横刃的前角达 -55° 。切削标准很差;切削速度沿切削刃的分派不科学，抗压强度低的尖刀切削速度大，云南拆炉机钻头，因此损坏比较严重。因而，生产加工的孔精密度低。拆炉机钻头主切削刃报名参加切削，刃上各点的切削速度又不相同，非常容易产生螺旋状切削，铣面艰难。因而切削与孔边挤压成型磨擦，经常刮伤孔边，生产加工后的粗糙度很低。麻花钻的直径受直径的限定，螺旋式槽使钻芯细，钻头弯曲刚度低;有两根棱带导向性，孔的中心线非常容易倾斜;横刃使放心艰难，径向抗力增大，钻头非常容易晃动。钻出来孔的形位偏差很大。应用结束以后要开展拆装，吊装钻杆(附钻头)，转炉拆炉机钻头，将拆炉机钻头盒体如条规定与轮盘联接，吊装钻杆迟缓使钻头凹形与钻头盒细木工板的凸尖相匹配，将钻头卡在钻头盒里，先后褪去钻杆、钻头。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东飞腾金属制品有限公司

拆炉机钻头应用中常见问题拆炉机钻头是拆炉机的构件之一，那麼拆炉机钻头在应用中应当留意什么难题?下边人们来开展实际的解析：一、钻前提前准备1、查验前只钻头是不是有钻头体毁坏、掉齿等，决策井底无切削齿、硬质合金刀具、铸铁件等硬块存有，让井底清理、无碎金属材料。2、小心运送钻头，将拆炉机钻头置放在橡胶板或木工板上。严禁把钻头立即放到不锈钢板上。3、查验钻头切削齿是不是有损害、钻头内是不是有脏东西，喷头孔壁是不是有O型密封环，依据必须安裝喷头。二、上扣1、清除钻

头公扣或母扣并擦抹丝扣油。2、将卸扣器卡在钻头上，学会放下钻柱使之与钻头公扣或母扣触碰上扣。把钻头和卸扣器一起放进轮盘补心，随后按规定扭距扭紧丝扣。三、下钻1、取出卸扣器小心下发钻头根据轮盘、防喷器、防水套管悬架器。2、留意之前起出时出现的受阻井段，下钻全过程中碰到缩径和时要使钻头迟缓根据。3、距井底30米左右刚开始以60rpm的转速比转动并且以额定值排量清洗井底。4、留意观查指重表和扭距表使拆炉机钻头稳定触碰井底。抵达井底后面再上提0.5米长以额定值排量循环系统5-10分钟。

拆炉机钻头是拆炉机的部件之一，那么拆炉机钻头在使用中应该注意哪些问题?下面我们来进行分析：

一、钻前准备

- 1、检查前只钻头是否有钻头体损坏、掉齿等，决定井底无切屑齿、硬质合金、钢件等硬物存在，让井底清洁、无碎金属。
- 2、小心搬运钻头，将拆炉机钻头放置在橡胶垫或木板上。禁止把钻头直接放在铁板上。
- 3、检查钻头切屑齿是否有损伤、钻头内是否有异物，喷嘴孔内是否有O型密封圈，根据需要安装喷嘴。

转炉拆炉机钻头-云南拆炉机钻头-飞腾金属由山东飞腾金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东飞腾金属制品有限公司（www.sdftjszp.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.kaikouzuantou.com）还是从事高炉钻头，高炉开口钻头，十字钻头的厂家，欢迎来电咨询。