

# 钢管连接套 莱芜连接套 飞腾金属

产品名称	钢管连接套 莱芜连接套 飞腾金属
公司名称	山东飞腾金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	肥城孙庄工业园区
联系电话	13953832568

## 产品详情

### 连接套

(一) 几种形式的钢连接1.随着我国大规模基本建设的发展，混凝土结构用钢筋的机械连接技术不断发展。虽然轧制直螺纹钢筋连接技术的推广较晚，但由于其良好的性能，稳定的质量，良好的施工适应性和低成本，近年来发展迅速，钢管连接套，已成为我国钢制机械连接的主要形式。目前，混凝土结构中受力钢筋基本上有三种连接方式：绑扎，焊接和机械连接。3.自20世纪90年代以来，中国混凝土结构钢结构连接技术发展迅速，莱芜连接套，各种连接形式独立发展，形成了配套技术。近，滚动直螺纹钢筋连接技术是一种理想的形式，这是各种连接形式逐步改进的结果。1.套管质量检验要求连接套管应选用45号碳素结构钢或其他经过型式检验确认要求的钢材。施工单位应提供质量保证。由于每个制造商的套管的工艺参数不同，因此制造商也需要提供特殊的塞规。如果是在市场上购买，则可能不适用。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山东飞腾金属制品有限公司

钢筋直螺纹连接套（以下简称连接套）的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。本标准适用于工业与民用建筑的钢筋混凝土结构中钢筋直径为 16- 14mm的 、 级钢筋连接使用的钢筋直螺纹连接套。

山东飞腾金属制品有限公司欢迎您，厂家生产连接套、快速连接套、内六角连接套等，欢迎洽谈合作。

其他几种焊接方法中，螺纹连接法成本，约6-8元/头左右，大约是气压焊成本的20多倍，若计算用电量，气压焊法成本约0.3元/头左右，若不计算用电量，电渣焊接法成本约0.2元/头左右。若从设备投资成本来看：钢筋气压焊接设备是整套电渣焊设备价格的1/3左右，是投资少的。气压焊的缺点是对操作工人的技术要求较高，螺纹连接套，这就是气压焊在上世纪没有在我国大面积推广主要原因。但是国家建设部2003年颁布了《钢筋焊接及验收规程》，其中对气压焊焊接方法规定：“气压焊按加热温度和工艺方法的不同，可分为熔态气压焊（开式）和固态气压焊（闭式）两种：在一般情况下，宜优先采用熔态气压焊。”

钢管连接套-莱芜连接套-飞腾金属由山东飞腾金属制品有限公司提供。山东飞腾金属制品有限公司（[www.sdftjzsp.com](http://www.sdftjzsp.com)）是一家从事“高炉钻头,高炉钻杆,高炉开口机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“飞腾”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使飞腾金属在其它中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（[www.gaoluzugangan.com](http://www.gaoluzugangan.com)）还是从事高炉钻杆，开口机钻杆，空心钻杆的厂家，欢迎来电咨询。