

镀银螺套生产厂家 飞航紧固件 中山镀银螺套

| | |
|------|-----------------------|
| 产品名称 | 镀银螺套生产厂家 飞航紧固件 中山镀银螺套 |
| 公司名称 | 新乡市飞航紧固件有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 新乡市高新区高新路10号 |
| 联系电话 | 18238629197 |

产品详情

螺纹链接广泛用于飞机、汽车、各种机械结构，螺纹连接的松弛及螺栓断裂和内螺孔的锈死、滑牙严重地影响着各种被链接结构工件的可靠性，而采用钢丝螺套能够有效地解决这一难题。

钢丝螺套简称丝套，镀银螺套哪家好，是由高强度、高表面光洁度和耐腐蚀的菱形截面不锈钢丝绕制而成，其形如弹簧。旋入特定加大的专用螺孔内，丝套的外表面靠弹力紧密的贴合在内螺孔上，镀银螺套生产厂家，其内表面形成标准内螺纹，与螺钉（螺栓）配合时，可明显提高螺纹连接强度和耐磨性，中山镀银螺套，形成了弹性链接，消除了内外螺纹之间的螺距和牙型半角误差，使螺纹上的负荷均匀分布。由于丝套的作用使沿螺纹长度上的力分布比较均匀，大大减少靠近断面处螺纹-2扣应力避免了螺栓在断裂及螺孔螺牙剪切磨损掉，而造成事故。

钢丝螺套的作用

- (1)、钢丝螺套应用在金属或非金属材料（如铝、镁等轻合金工程材料）的机械零部件上，能形成高强度、耐磨损、的标准内螺纹。在改善低强度机体螺纹强度方面，钢丝螺套作用非常的明显。
- (2)、钢丝螺套应用在对已损坏的内螺孔螺纹修复上，作为一种螺纹修复手段，被损螺纹可得到快速有效的修复；
- (3)、利用钢丝螺套进行公制、英制螺纹孔转换，非常方便、快速。

螺套紧固件在实际使用中防腐蚀的效果，

与紧固件表面形成的镀层厚度成正比，

也就是说良好的镀层厚度可以赋予紧固件更佳的防腐能力。

紧固件的镀层厚度当然也不能过厚，否则会影响紧固件的使用，

一般来说经济电镀镀层厚度保持在0.00015in到0.0005 in之间为佳。

钢丝螺套是用铬18镍9不锈钢材料制成的，自身的抗腐蚀性能很好，无须做防护处理。但是，为了解决下列出现的问题，则可以对钢丝螺套进行表面处理。下面小编就来给大家介绍为解决什么问题而对表面处理。

1.机体材料与钢丝螺套之材料电位差很大，同时工作条件又存在电离介质，则容易产生电化学腐蚀，致使机体产生锈蚀，这时应对钢丝螺套做阳极保护，（例如：对应镁合金机体的螺孔，供应镀银螺套，钢丝螺套应该镀镉）以防止机体材料被腐蚀。

2.在高温条件下工作的螺纹连接件，若采用钢丝螺套，则可将钢丝螺套镀银，这可防止螺牙咬死，又能降低镀银成本。钢丝螺套镀银比螺钉镀银成本低。

镀银螺套生产厂家-飞航紧固件(在线咨询)-中山镀银螺套由新乡市飞航紧固件有限公司提供。新乡市飞航紧固件有限公司（www.xxflight.com）为客户提供“钢丝螺套,自攻螺套,螺纹紧固件”等业务，公司拥有“飞航”等品牌，专注于紧固件等行业。欢迎来电垂询，联系人：戚经理。同时本公司（www.xxflight.com）还是从事彩色螺套，彩色钢丝螺套，灰色钢丝螺套的厂家，欢迎来电咨询。