

浇包烘烤器制造厂 浇包烘烤器 东青机械公司

产品名称	浇包烘烤器制造厂 浇包烘烤器 东青机械公司
公司名称	日照市东青机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市经济开发区天津路与绍兴路交汇处北300米路东
联系电话	13863324063

产品详情

铝水浇注的作要点如下：

- 1、工作前应穿着好防护服、防护眼镜及防护鞋等，以免浇注工人受高温液体金属热辐射、气体危害及飞溅金属造成的烫shang。
- 2、在浇注前应将空抬包进行检查，视其是否符合要求，并检查机械传动装置是否灵活、可靠，还要检查吊装设备及运送设备是否完好。
- 3、检查浇注区域和通道并打扫干净，禁止随意摆放东西和杂物，以免绊倒造成烫shang事故。砂箱附近不得有湿润或积水处，以免遇到高温铝水而崩溅。
- 4、真空铝水抬包盛铝水不得太满，不得超过容积的80%，浇包烘烤器，以免洒出伤人。抬包、浇注要有专人同一指挥，要有口令或手势作信号，以免行动不协调而造成事故。

真空铝液抬包发生以下零部件有损坏时不得使用，必须进行维护、维修或更换部件。吊环钩挂的短轴外露，开口销脱落、螺栓螺母松动或焊缝开焊。吊臂上螺栓螺母松动，吊环不正确位置、吊梁、吊臂歪斜，包卡变形，开口销脱落，吸铝管破损、堵塞、螺栓螺母松动，法兰盘损坏。抬包盖压不紧，螺栓螺母破损，流铝口盖断裂变形。抬包内衬破损时进行砌筑维护。

铝水包使用与维护

- 1) 搪耐水泥，浇包烘烤器生产厂家，其厚度为：0.5~3吨侧壁60毫米底部80毫米；5吨侧壁80毫米底部100毫米；10吨侧壁100毫米底部120毫米；10吨以上侧壁 > 150毫米底部 > 180毫米。
- 2) 检查手轮，应灵活自如，浇包烘烤器制造厂，无卡阻现象。

- 3) 两耳轴滚动轴承内，浇包烘烤器加工厂家，每周加润滑脂一次。
- 4) 检查手轮锁定装置是否安全可靠。
- 5) 检查减速箱内是否缺油，每周检查一次。
- 6) 使用年久，发现蜗轮副间隙增大，有碍安全浇注时，应更换蜗轮副，可直接来函联系我公司。

浇包烘烤器制造厂-浇包烘烤器-东青机械公司由日照市东青机械有限公司提供。日照市东青机械有限公司(www.rzdongqing.com)是山东日照,机械加工的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在东青机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创东青机械更加美好的未来。