

# 预制型橡胶跑道

产品名称	预制型橡胶跑道
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	优正体育:面层
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

## 产品详情

### 预制型橡胶跑道面层

预制型跑道通常工程施工的顺序是：主赛区 半圆区 辅助区等

预制型跑道主赛区直道的工程施工：

- A、橡胶卷材铺装前的定位工作：以内环第1道的首条分道白线中心线为基础，以每条跑道的宽度1.22米为单位，向外道沿方向用彩色粉笔标出每条道的位置。
- B、选择合适长度和宽度的预制型跑道卷材，按主赛区中已标明的位置从第1道、2道、3道。的顺序开始铺开（注意：先不用刮涂粘结剂），铺开时，卷材之间的横向接口要重合100毫米以上，纵向接口要重合 $4 \pm 0.5$ 毫米（备注：每条预制型跑道卷材出厂时，宽度比工程施工设计的宽度大 $4 \pm 0.5$ MM），原因是在粘结卷材时，需要采取挤压方式安装。
- C、铺开预制型跑道卷材时，要注意以下几个方面：卷材表面层的纹路有方向性，因此要按相同方向铺开，不然会出现色差；铺开卷材数量的多少是以便于当日工程施工为标准，而且要预留运送粘结剂和砖头的通道；

优正体育189-7115-3177

- D、将已铺开的预制型跑道卷材，以每条为单位，从两端收卷在中间并拢；

E、从第1道开始，在每卷预制型跑道卷材两端的基础表面层上刮涂配制好的粘结剂，用量按每 $m^2$ 1.3-1.5kg为标准。粘结剂刮涂地方的长度以超过卷材的长度300毫米为标准，宽度以超过卷材的宽度10毫米为标准；

F、将预制型跑道卷材按预定方向铺开粘结，调整橡胶卷材的位置，以固定在预定的位置上；在粘合剂固化前将自身重量为50kg的滚筒沿相同方向滚压，使卷材表面层平整，随后用砖头平压在卷材的四周边上，直至粘结剂充分干固才行。

G、卷材之间横向接口的处理是，将准备粘结的卷材按以上方式粘结好，并将卷材的一头重合在已粘结好的卷材的一头上100毫米；用钢尺和钢刀将重合部分的卷材平行切割掉 $96 \pm 1$ 毫米，并在切口截面涂少量粘结剂，随后将卷材挤压粘结在基础上并同已粘结好的卷材一头紧密对接；确保接口平整后，用砖头压实直至粘结剂充分干固才行。

H、在第1道粘结剂充分干固后，可以铺装第2道，铺装第2道时，方式同上，但铺装第2道时，第2道要在纵向方向重合在第1道上3 - 5毫米,并采用挤压的方式粘结，注意同第1条道接口处要保持水平；用滚筒滚压时，滚筒应跨到第1道50cm左右，以确保二条道尽量在相同平面上。

I、预制型跑道卷材粘结完后，立即用砖头将卷材四周压实，直至粘结剂充分干固才行。