

宜昌硅pu球场

产品名称	宜昌硅pu球场
公司名称	湖北盛立体育科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	优正体育:材料
公司地址	塑胶跑道,塑胶跑道生产厂家,新国标塑胶跑道,混合型塑胶跑道,透气型塑胶跑道,EPDM塑胶跑道,硅PU球场,丙烯酸球场施工,足球场人造草坪材料,塑胶跑道价格每平方米多少钱
联系电话	15907164393 18627895877

产品详情

宜昌硅pu球场

硅pu球场施工中气泡:

现象：油漆漆膜中存在气泡。

产生原因：涂料在施工过程中形成空气或溶剂挥发的的气体造成气泡，在底材处理不当(如木材含水率高，毛孔未被封闭或基材表面有水等)或施工中涂刷不当(漆膜过厚等)时容易产生此现象。

处理方法：基材表面要处理干净，底材含水率不能太高，耐高温漆 如基材表面有水，要等水渍干透后再上油漆。如果已经产生气泡，可将有气泡处用铲刀铲去，重新打磨上漆。

硅pu球场施工中针孔：

现象：油漆漆膜中存在着类似于针刺成的细孔。

产生原因：由于湿漆膜中混入的空气泡和产生的其他气泡破裂，且在漆膜干燥前不能流平造成，也可能由于底材处理不当或施工涂刷不当(漆膜过厚等)而造成。乳胶漆滚涂时，涂刷太厚或滚筒转速太快，也容易产生针孔。

处理方法：如是色漆砂磨后用腻子填平，再刷一至两遍即可。清漆打磨后薄刷几遍，让油漆渗入毛孔内填平为止。乳胶漆则注意施工方法，在出现问题处薄涂一遍即可。

硅pu球场施工中起皱：

现象：漆膜呈现有规律的小波幅波纹形式的皱纹，有时可深及部分或全部膜厚。

产生原因：施工中一次涂刷太厚，或环境温度高，漆膜表面快速干燥，但内部未干，因而起皱。第一层油漆未干时，便涂第二层；油漆配比不恰当或稀释不恰当亦容易产生

处理方法：将起皱部位用铲刀铲去，再用粗砂打磨平整按正常施工一至两遍。紧记要待第一层漆干透后，才可上第二层，但不宜涂得太厚。

硅pu球场施工中龟裂：

现象：漆膜表面出现不连续的外观，既产生裂纹，严重者裂纹可穿透涂层，导致漆膜完全被破坏。

产生原因：施工太厚，稀释剂添加太少进行厚涂。涂层越厚，开裂越严重，常见于硝基漆。

处理方法：硝基漆可采用强溶剂擦洗均匀，再薄层涂刷几遍。

硅pu球场施工中发白：

现象：漆膜上出现乳白色的现象。

产生原因：环氧地坪漆空气中的水分在湿漆膜表面凝露形成，多出现于干燥较快的油漆，以及施工现场空气湿度较大的情况下。

处理方法：硝基漆可采用稀释剂擦洗，或施工时，空气潮湿于油漆中，添加化白水，其它油漆特别是哑光，避免潮湿天气厚涂，如出现漆膜发白后，只有将漆除去，重新施工。

硅pu球场施工中流挂：

现象：立面上涂料油漆涂刷后，向下流成眼泪状。

产生原因：立面涂刷时，由于施工不当，如油漆粘度太小、稀释剂添加过量、一次性涂刷过厚等原因，使湿膜向下移动，形成各种形状下边缘厚的不均匀涂层。