

# 高频淬火 昆山高频淬火设备

产品名称	高频淬火 昆山高频淬火设备
公司名称	昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市花桥镇民高路188号
联系电话	15062650787

## 产品详情

熔模铸造/失蜡法铸造：这种加工方法具有很高的连续性和精准度，也可以用于加工复杂造型。高频(10KHZ以上)加热的深度为0.5-2.5mm，一般用于中小型零件的加热，如小模数齿轮及中小轴类零件等。中频(1~10KHZ)加热深度为2-10mm，一般用于直径大的轴类和大中模数的齿轮加热。工频(50HZ)加热淬硬层深度为10-20m。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

淬火工艺主要用于钢件。常用的钢在加热到临界温度以上时，高频淬火，原有在室温下的组织将全部或大部转变为奥氏体。随后将钢浸入水或油中快速冷却，奥氏体即转变为马氏体。与钢中其他组织相比，马氏体硬度较高。淬火时的快速冷却会使工件内部产生内应力，当其大到一定程度时工件便会发生扭曲变形甚至开裂。昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂告诉您感应加热设备是产生特定频率感应电流，进行感应加热及表面淬火处理的设备。承受扭转、弯曲等交变负荷作用的工件，要求表面层承受比心部更高的应力或耐磨性，需对工件表面提出强化要求，适于含碳量 $W_c=0.40 \sim 0.50\%$ 钢材。快速加热与立即淬火冷却相结合。

昆山高频加工，昆山高频淬火加工，昆山专业产品高频淬火

高频淬火-昆山高频淬火设备(图)由昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂提供。昆山市张浦镇浩晶鹏金属加工厂(www.haojingpeng.com)是一家从事“高频淬火,高周波淬火,金属制品加工”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“浩晶鹏”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使浩晶鹏金属在五金配件中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!