

金银铜熔炼炉优点 领诚公司

产品名称	金银铜熔炼炉优点 领诚公司
公司名称	郑州领诚电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省郑州市高新区玉兰街16号
联系电话	18638023690 18638023690

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：郑州领诚电子技术有限公司

真空中频熔炼炉-加热7大特点

钢制品在真空中频熔炼炉和流态床中加热各有哪些特点？

- 1.钢制品真空加热时的优点及应注意的问题
- 2.钢制品真空加热时的优点：
- 3.可以比较方便地实现少无氧化、脱碳加热。
- 4.不需要附加造气以备，对环境无污染，工人劳动条可使工件条件较好。
- 5.可使工件表面原有的氧化物分解，从而获得清洁的表面。
- 6.可以脱去溶工件表层的有害气体，从而提高工件质量，有效地延长工件的使用寿命。
- 7.真空中频熔炼炉热处理后的工件形状畸变较小。

中频熔炼炉的验收标准

中频电炉厂，每一套设备售出，都会按照国家相关标准、需方技术要求和出厂标准规定，与客户签订设备采购合同，以确保客户利益。

中频炉运转可靠性（通过空运转试验、生产试运行来评价），卖方提供中频炉的检验标准和检验方法，并取得买方认可。

预验收、初验收及终验收的方式:

中频炉验收分预验收、初验收和终验收三次进行。预验收在制造厂进行；初验和终验收均在买方生产现场进行。

验收的内容：

1.预验收内容：

预验收在制造厂进行，对中频炉的硬件配置进行检查与确认；

中频炉连续进行空车运转，进行可靠性、平稳性检查、安全性检查，若中途出现中频炉故障，应停机并及时排除故障，采取改进措施后，方可重新进行验收。

检查中频炉外观，核实中频炉的电气元件、机械元件、气动元件、液压元件的生产厂家，检查中频炉的电缆、油压软管保护措施是否隔热、防尘、防泄漏（电、油、水、气）、防机械损害以及防切屑飞溅损害。

2.初验收内容：

初验收在安装现场进行，初验收内容同预验收，主要是对预验收内容的再次确认。

3.终验收内容：

终验收在安装现场进行，内容分两阶段进行：

一阶段：对初验收的遗留问题进行整改后确认，并按初验收的验收程序进行一遍检查。

二阶段试生产产品，验收内容同预验收，此外，还应进行三炉熔炼。

中频炉验收合格后，双方须在终验收单上签字确认。

其中中频熔炼炉

h 表示搅拌高度， H 表示熔液高度，

P 表示电源功率， d 表示坩埚直径，

G 表示坩埚内金属重量， ρ 表示金属电阻率，

f表示中频电源输出频率。

从上式可以看出，要得到较好的搅拌效果，就必须提高功率或降低频率，金银铜熔炼炉优点，只有在一定功率下选择恰当的频率才能达到更好的搅拌效果。而判断熔炼效果的好坏主要指标为h/d，当熔化铁、钢、铜、铝时，h/d值为0.125 ~ 0.250，0.070 ~ 0.125，0.050 ~ 0.150，0.100 ~ 0.500，熔炼效果最佳。

输出功率由熔化材料及重量确定，一般来说熔化铁为510KW.h/T，钢为570KW.h/T，铜为350KW.h/T，铝为750KW.h/T。现在许多人计算中频熔炼炉功率采用经验公式 $P=T/2$ 。

感谢您对中频熔炼炉厂家的支持与信任，我们敬畏您付出的每一分钱，为您带来的服务。

金银铜熔炼炉优点-领诚公司由郑州领诚电子技术有限公司提供。“ 淬火生产线，调质生产线，感应加热设备，中频透热炉 ” 就选郑州领诚电子技术有限公司（www.lingchengdz.com），公司位于：河南省郑州市高新区玉兰街16号，多年来，领诚电子坚持为客户提供好的服务，联系人：李经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。领诚电子期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.lingchengjr.com）还是从事导轨淬火设备，机床导轨淬火设备，车床导轨淬火设备的厂家，欢迎来电咨询。