

# 造粒机生产厂家 德明塑料机械安全放心 塑料造粒机生产厂家

产品名称	造粒机生产厂家 德明塑料机械安全放心 塑料造粒机生产厂家
公司名称	永康市德明塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市芝英镇环镇西路28号
联系电话	15857993800

## 产品详情

永康市德明塑料机械有限公司是专业生产各类塑料机械设备的骨干企业。下面与您分享不同造粒机的相关小知识：

PVC导电母粒造粒机组成：

- 1：螺旋上料机，物料提升，节省人力
- 2：密炼机，全自动温度及时间控制系统，操作精准，简单容易，混炼达到\*\*\*优之分散效果
- 3：提升上料机，将密炼后的物料加入强制喂料机
- 4：锥双强制喂料，塑料造粒机生产厂家，啮合双螺杆，变频调速，强力连续喂料，自动清洁，替代人工喂料，节约、安全。适于高填充，难填充，均匀连续喂料。
- 5：锥双挤出机，变频调速，塑料造粒机生产厂家，硬齿面减速机，铸铝加热，风冷冷却/软水冷却。
- 6：风冷模面热切造粒机，模面热切，粒子光洁圆润。
- 7：旋风分离器，塑料粒子进行冷却，输送
- 8：振动筛，塑料粒子分选，粘结粒子清除
- 9：风送系统，合格粒子风力输送进入料仓，节省人力。
- 10：料仓。物料短暂储存。

永康市德明塑料机械有限公司是专业生产各类塑料机械设备的骨干企业。下面与您分享造粒机的小知识：

挤塑机按照机头料流方向和螺杆中心线的夹角，造粒机生产厂家，将机头分成斜角机头（夹角120°）和直角机头。机头的外壳是用螺栓固定在机身上，塑料造粒机生产厂家，机头内的模具有模芯坐，并用螺帽固定在机头进线端口，模芯座的前面装有模芯，模芯及模芯座的中心有孔，用于通过芯线；在机头前部装有均压环，用于均衡压力；挤包成型部分由模套座和模套组成，模套的位置可由螺栓通过支撑来调节，以调整模套对模芯的相对位置，便于调节挤包层厚度的均匀性。机头外部装有加热装置和测温装置。

塑料造粒机的主机是挤塑机，它由挤压系统、传动系统和加热冷却系统组成。大力发展再生资源，变废为宝。

挤压系统 挤压系统包括料斗、机头，塑料通过挤压系统而塑化成均匀的熔体，并在这一过程中所建立压力下，被螺杆连续的挤出机头。

2.传动系统 传动系统的作用是驱动螺杆，供给螺杆在挤出过程中所需要的力矩和转速，通常由电动机、减速器和轴承等组成。

加热冷却装置 加热与冷却是塑料挤出过程能够进行的必要条件。

永康市德明塑料机械有限公司是专业生产各类塑料机械设备的骨干企业。下面与您分享造粒机的小知识：

#### 初次开机操作方法

1、开机前，首先升温约四五十分钟。将温度升到用手拉动电机三角带直至自如;按正常工作旋向连续拉动

八至十次。然后继续升温十分钟左右，而后开机，但要继续加温，因为正常生产需要持续补充热量;

根据不同性质的塑料调节不同温度。

2、造粒机正常工作时，机温要保持稳定，不要忽高忽低。放气孔附近，直到机头部位温度要保持200左右

(指丙料、乙料)。

3、入料要均匀，并加足。机子吃料速度与供料速度要配合适当。否则会影响颗粒的质量和产量。

4、停机时，主机要彻底切断电源。机头丝堵(带扳手部分)必须摘下来。待下一次使用前单独预热。

造粒机生产厂家-德明塑料机械安全放心-塑料造粒机生产厂家由永康市德明塑料机械有限公司提供。永康市德明塑料机械有限公司（[www.dmsljx.net](http://www.dmsljx.net)）有实力，信誉好，在浙江金华的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进德明塑料机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（[www.dmqiegeji.com](http://www.dmqiegeji.com)）还是从事密封条裁剪机，管材切割机，软管切割机的厂家，欢迎来电咨询。

