

# 华奥机械诚信经营 山茶籽进出油设备厂家 乌海进出油设备厂家

产品名称	华奥机械诚信经营 山茶籽进出油设备厂家 乌海进出油设备厂家
公司名称	济南华奥机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市高新区临港经济开发区
联系电话	15562681999 15562681999

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：济南华奥机械有限公司

油脂浸出设备在浸出油料的过程中，影响因素比较多，其中包括滴干时间以及湿粕的含溶剂量。就详细分析这个原因的影响情况。

成套浸出油机械在连续式浸出生产过程中，生成的湿粕中一般会含有一定量的溶剂，需要经过后面的蒸烘步骤将溶剂进行回收。为了降低其中的溶剂含量，需要在油脂浸出设备中让溶剂和湿粕进行分离，这个过程的时间就是滴干时间。在实际的生产中，乌海进出油设备厂家，滴干时间越短越好，山茶籽进出油设备厂家，因为这样可以降低湿粕中残油量，还可以节省蒸汽的消耗，提高生产能力，降低溶剂的损耗。对于油脂浸出设备的连续式浸出器，湿粕的滴干时间一般为25-35分钟，预榨饼的时间为15-255分钟。

### 浸出设备

#### 按生产工艺划分

1.直接浸出直接浸出又称一次浸出，是指油料经预处理后直接进入浸出器进行浸出制得油脂的工艺。直接浸出工艺一般适用于含油率较低的油料加工，如大豆、米糠、棉籽等。2.预榨浸出预榨浸出是指油料

经预处理后，芝麻进出油设备厂家，用榨油机先榨出一部分油脂，然后再用浸出法取出榨饼中剩余部分油脂的一种工艺。这种工艺适用于含油率高的油料加工，如油菜籽、花生、葵花籽等。

罐组式浸出器适用于小吨位油脂加工，选择时要看自身的需求来决定。

罐组式浸出器开车时注意事项：

1.首先把预榨的饼经绞龙送入浸出车间，经斗式提升机升高至天绞龙。然后分别进入倾斜的存料箱或直接进入浸出罐，以便缩短浸出罐的装料时间。

2.打开浸出罐上盖，把料装满为止，然后把上盖密封压紧。

3.开始进新鲜溶剂，首先打开溶剂泵和各阀门从溶剂周转罐抽出，打开蒸汽阀门，使蒸汽进入溶剂预热器升温。溶剂温度达到45-50℃时，然后经喷淋管进入浸出罐内，加满为止。（溶剂超过饼平面20-50毫米）打开自由气体阀门进行正常浸泡。

4.浸泡时间为10-15分钟。开混合油泵从浸出罐下面收集罐泵入本罐循环5分钟或直接泵入2号浸出罐加满为止，如溶剂不足可加补充新鲜。

5.在2号浸出罐浸泡15-20分钟，将混合油泵入3号罐浸泡，浸泡10-15分钟，再将混合油泵入4号罐浸泡10分钟，混合油循环3-4次，如混合油浓度不够，可打入混合油暂存罐循环使用，文冠果进出油设备厂家，依次类推。

6.把浸出罐下面收集罐中的混合油经过滤器，泵入混合油暂存罐中静置，同时把浓度60Be°盐水从盐水罐泵入混合油暂存罐，在罐中用盐水析出细屑

可以使用在花生，大豆，菜籽，山茶籽，蓖麻等。罐组式浸出的特点是设备简单，投资少，溶剂消耗及能量消耗小，油料的适应性强，适用于多品种小批量的小型生产企业。

华奥机械诚信经营-山茶籽进出油设备厂家-乌海进出油设备厂家由济南华奥机械有限公司提供。济南华奥机械有限公司（[www.huaozyj.com](http://www.huaozyj.com)）是山东济南食用油加工机械的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在华奥机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创华奥机械更加美好的未来。