

各种包装纸盒生产厂 各种包装纸盒 韵达彩盒定做

产品名称	各种包装纸盒生产厂 各种包装纸盒 韵达彩盒定做
公司名称	虞城县韵达纸箱加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	虞城县稍岗镇史庄村18号
联系电话	15518655767

产品详情

瓦楞纸板生产工艺解决纸箱回软的主要手段是选好材质

瓦楞纸板生产工艺解决纸箱回软的主要手段是选好材质，其次就看生产工艺。纸箱回软的因素是吸收了过量水份，因此，各种包装纸盒生产厂，在纸箱生产加工过程中，应尽量去除纸箱内的水份。原纸仓库尽量与室外隔绝，避免潮湿空气在仓库内部肆意游荡。适当的时候，在仓库里加装抽湿机，各种包装纸盒生产厂家，保证相对湿度在65%以下。原纸在仓库时会吸收潮湿空气中的水份，上机时应加大原纸在烘缸上的预热包角，如果效果仍不好，可放慢车速，增加蒸汽压力。

三层纸箱质量要好，密封防水

很多厂家表示自己的纸箱是A瓦，按照大家思维习惯，会直觉认为A瓦肯定优于B、C、E。其实，每个瓦楞之间根本不存在质量上的可比性，他们各有优劣，比如针对规格较小，空间有限的纸箱，采用A瓦无疑过分强化了纸箱的缓冲性，而付出的代价是更加缩减了本身有限的容积，而B、C两个瓦楞却更加适合此类纸箱的属性。层数、盖式、钉法层数：常用纸箱分为：三层和五层，一般不怕压的产品都选用三层（但必须保证三层纸箱质量要好，密封防水），怕压怕震和贵重电子产品一般才用五层纸箱。

I. 滚筒衬里和压力调节

印刷白板纸时，印版滚筒和橡皮布滚筒之间的中心距离不变，只需调整压印滚筒和橡皮布滚筒的中心。当印刷250-450克/平方米的白板纸时，滚筒的中心距可增加0.20-0.4毫米。由于白板纸表面的光滑度和粗糙度差，纸张的紧密度远远小于涂布纸，印刷压力应相应增加。

例如，如果印刷400 g/m²的白纸，印版滚筒和橡皮布滚筒之间的间隙为3.95毫米，橡皮布滚筒和压印滚筒之间的间隙为3.40毫米，各种包装纸盒，印版滚筒的总包装面积为0.65-0.75毫米，橡皮布滚筒的总包装面积为3.15-3.35毫米(用微米测量)。如果纸张由厚变薄，则减薄后的厚度，即从印版衬垫拉出的填料厚度，应加到胶印滚筒上。如果纸张在打印过程中由薄变厚，橡皮布滚筒衬垫应减去一定的厚度

各种包装纸盒生产厂-各种包装纸盒-韵达彩盒定做(查看)由虞城县韵达纸箱加工厂提供。各种包装纸盒生产厂-各种包装纸盒-韵达彩盒定做(查看)是虞城县韵达纸箱加工厂(www.sdsc.cn)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：李经理。同时本公司(www.sxsfc.cn)还是从事商丘彩盒，商丘彩箱，商丘纸箱加工的厂家，欢迎来电咨询。