

# 手机导光板 光洋电子 龙岩导光板

产品名称	手机导光板 光洋电子 龙岩导光板
公司名称	常熟光洋电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常熟高新技术产业开发区香江路60号4幢
联系电话	18556907279

## 产品详情

### LED导光板的创新理念

LED导光板在整体市场需求下仍相对乐观，但由于价格战、行业市场产品销售或收入的增加。这也是LED灯饰行业目前的市场趋势，企业只能根据各自形式发展，保持一定的利润。行业同质化严重，未来的市场调整将不再是同行，所以企业需要提升竞争力，形成一定的品牌意识，从市场需求的竞争中脱颖而出。例如，行业的市场并购也是一种快速发展的方式。行业并购是有益的，作为一个整体，企业可以使用原始的市场规模扩大企业的产品线，目前导光板产品的方向和技术丰富了，单一市场经济形式调整，背光源导光板厂家，生产企业的变化是非常大的。因此，许多企业将通过并购重新获得一定的市场优势。无论如何，创新是导光板行业发展的根本，企业也需要在市场上有一定的自我创新能力，传统的技术和营销观念逐渐被市场挤压。目前，LED导光板已成为一种解决方案，是市场变化的必然调整。

### Led导光板的制造工艺

导光板（light guide plate）是利用光学级的亚克力/PC板材，然后用具有极高反射率且不吸光的高科技材料，在光学级的亚克力板材底面用UV网版印刷技术印上导光点。利用光学级亚克力板材吸

取从灯发出来的光在光学级亚克力板材表面的停留，当光线射到各个导光点时，反射光会往各个角度扩散，然后破坏反射条件由导光板正面射出。通过各种疏密、大小不一的导光点，可使导光板均匀

发光。反射片的用途在于将底面露出的光反射回导光板中，用来提高光的使用效率；同等面积发光亮度情况下，发光，功耗低。单面微结构阵列导光板一般采用押出成型的制作工艺。

激光雕刻：激光雕刻制作方法是用电脑按照程序要求严格地控制激光头出射的能量和激光头的位置，用气化的方式在导光板的背面刻画出具有一定尺寸的微结构阵列，此方法能够很精确的控制散射

结构的深度，但是效率很低，不便于批量生产。

单点金刚石加工：单点金刚石加工也称为纳米加工技术，其加工精度可以到达纳米级表面粗糙度。

射出成型：它是将熔融的成形材料以高压的方式填充到封闭的模具内，龙岩导光板，这就要求导光板与微结构在射出成型中同步完成，同时模具必须制作得相当坚固，因而模具价格也相当昂贵，因此必须大量生产

产以便与高价的模具费用互相扣抵。

单面微结构阵列Led导光板一般采用射出成型的制作工艺，它的底部纹理结构可以是微小透镜形状，微圆球形或是四面体角锥棱镜形状等。

常熟光洋电子有限公司座落于风景秀丽的历史文化名城——苏州常熟东南开发区。是一家专业从事以LED背光集研发、设计、加工、销售、服务为一体的科技公司，专注于光学微结构热压及服务，公司拥有多年设计、工艺经验高素质的专业技术人才、管理人才，以其自主研发，技术不断创新，产品适用于显示/TV/笔记本/发光键盘/照明/手机/面板按键等导光板/膜片材背光，现公司配套设备有导光膜/板热压设备，手机导光板共供应商，不锈钢板雕刻激光设备，模切机，覆膜机，切片机，分条机等一系列光学膜周边配套设备，并提供相关生产工艺及生产材料的整体解决方案，现公司已为多家大型企业提供整体解决方案，手机导光板，同时公司与多个知名厂商合作，建立长期的战略合作关系。

公司产品涉猎行业TV显示、照明、导光键盘、触摸按键、智能家居家电、汽车车载、手机等众多领域。

## 导光板的分类

按形状平板：导光板从入光处来看为长方形。

楔形板：又称斜板，从入光处来看为一边为厚一边为薄成楔形(三角形)状。

按网点印刷式：导光板完成外形加工后，以印刷方式将网点印在反射面，又分为IR和UV两种。

非印刷式：将网点在导光板成形时直接成形在反射面。又分为化学蚀刻(Etching)、精密机械刻画法(V-cut)、光微影法(Stamper)、内部扩散。按照入光侧入光式：将发光体(灯管或LED)放置于导光板之侧部。

直下式：将发光体(灯管或LED)放置于导光板之下方。

按成形射出成形：应用射出成形机将光学级PMMA颗粒运用高温、高压射入模具内冷却成形。

裁切成形：将光学级PMMA原板经过裁切工序完成成品。

手机导光板-光洋电子-龙岩导光板由常熟光洋电子有限公司提供。常熟光洋电子有限公司(www.light-seas.com)是江苏苏州,其它的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在常熟光洋电子领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创常熟光洋电子更加美好的未来。