

## 双金属复合锤头多少钱 金宇耐磨 双金属复合锤头

产品名称	双金属复合锤头多少钱 金宇耐磨 双金属复合锤头
公司名称	河南金宇耐磨材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市民营科技创业园区
联系电话	18538210111

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南金宇耐磨材料科技有限公司

### 延长破碎机上的锤子使用寿命

延长破碎机上的锤子使用寿命还与破碎机的技术参数有关，其中的是转子体的功率和转速。这两个参数直接反映了破碎机锤子的线速度和冲击力，它们不仅关系到破碎机的生产能力，也关系到锤头冲击硬化的程度。冲击硬化良好的锤头，使用寿命势必会有所延长。转子转速过低，不仅生产能力低，且动能低，致使锤头冲击硬化不良、耐磨性能差；转子转速太高，虽然可使锤头获得较好冲击硬化、设备生产率提高。但同时也会引起锤子、篦条和衬板强烈磨损，对锤头的使用寿命也不利，同时会显著增加功率消耗。因此，应确定合理的转速，以提高锤子工作初期的冲击硬化程度，降低锤头的磨损。

耐磨锤头在终热处理前的毛坯组织应为碳化物呈颗粒状并均匀分布，基体组织应为球状或细片状珠光体组织，耐磨锤头进行预备热处理可消除或减少耐磨锤头中的残余应力，改善切削加工性，改善组织，并为后的热处理做好组织准备。因此毛坯退火后要获得要求的组织结构，才能满足耐磨锤头的工作需要，双金属复合锤头多少钱，事实表明索氏体组织的比体积比退火的大，淬火后比体积的变化。因此，选择合理的预备热处理工艺方法，对于减小耐磨锤头的变形量是十分必要的控制手段。在耐磨锤头的材料、外形设计和工艺加工路线确定后，一般是按以下程序进行耐磨锤头的热处理来控制减小热处理过程中

的变形。

高铬锤头的热处理分为三种方式，退火，淬火，回火。用做菜来讲就是，大火加热，加水降温，小火闷锅。

退火就是把铸造好的高铬锤头，双金属复合锤头厂，冷却后，归类整齐空隙得当的装入电热炉床上

高铬退火的温度以及退火时间是，技术人员在根据，双金属复合锤头，高铬锤头金相组织以及常年累月生产过程中总结出来的，在这里不方便透露。

淬火主要分成表面淬火和整体淬火。表面淬火中变形，氧化较小，应用相对广泛。

由于淬火介质不同，高铬锤头的表面淬火还有具有外部硬度高，增加耐磨性，内部保持良好韧性，抗冲击能力强的优点。

双金属复合锤头多少钱-金宇耐磨(在线咨询)-双金属复合锤头由河南金宇耐磨材料科技有限公司提供。“汽车配件,矿山配件,人造胶合板设备配件”就选河南金宇耐磨材料科技有限公司(www.henanjinyukeji.com)，公司位于：巩义市民营科技创业园区，多年来，金宇耐磨坚持为客户提供好的服务，联系人：焦琰泷。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金宇耐磨期待成为您的长期合作伙伴！