

# 西藏激光人造革雕刻切割机 三旗激光雕刻机公司

产品名称	西藏激光人造革雕刻切割机 三旗激光雕刻机公司
公司名称	山东三旗激光科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区泰山路3号三旗办公楼
联系电话	13963010160

## 产品详情

基本参数产地：聊城

同参数产品电流：直流

同参数产品电源电压：220V

同参数产品雕刻速度：1000 mm/s

同参数产品定位精度： $\pm 0.01\text{mm}$

同参数产品额定功率：4500

同参数产品高度：1168 mm

同参数产品工作电压：220v

同参数产品激光功率：80W/ 100W/ 150W

同参数产品激光类型：封离式CO2激光器

同参数产品控制方式：电脑控制

同参数产品冷却方式：循环水冷

同参数产品切割速度：500 mm/s

同参数产品适用材质：纸板，面料，皮革，塑料，亚克力板，木板

同参数产品适用范围：服装下料，毛毡，汽车坐垫

同参数产品整机功率：4500

同参数产品重量：1200 kg

同参数产品作用对象：汽车坐垫，服装下料，亚克力雕刻切割。

同参数产品品牌：三旗1325激光裁床切割机

同参数产品型号：1325

同参数产品

虽然几乎所有的金属材料在室温对红外波能量有很高的反射率，但发射处于远红外波段10.6um光束的JQ CO2激光器还是成功的应用于许多金属的激光切割实践。金属对10.6um激光束的起始吸收率只有0.5%~10%，但是，激光人造革雕刻切割机，当具有功率密度超过106w/cm<sup>2</sup>的聚焦激光束照射到金属表面时，却能在微秒级的时间内很快使表面开始熔化。处于熔融态的大多数金属的吸收率急剧上升，一般可提高60%~80%。碳钢现代激光切割系统可以切割碳钢板的厚度可达20MM，利用氧化熔化切割机制切割碳钢的切缝可控制在满意的宽度范围，对薄板其切缝可窄至0.1MM左右。不锈钢激光切割对利用不锈钢薄板作为主构件的制造业来说是个有效的加工工具。在严格控制激光切割过程中的热输入措施下，可以限制切边热影响区变得很小，从而很有效的保持此类材料的良好耐腐蚀性。合金钢大多数合金结构钢和合金工具钢都能用激光切割方法获得良好的切边质量。即使是一些高强度材料，只要工艺参数控制得当，可获得平直、无粘渣切边。不过，对于含钨的高速工具钢和热模钢，激光切割时会有熔蚀和粘渣现象发生。铝及合金铝切割属于熔化切割机制，所用辅助气体主要用于从切割区吹走熔融产物，通常可获得较好的切面质量。对某些铝合金来说，要注意预防切缝表面晶间微裂缝产生。铜及合金纯铜（紫铜）由于太高的反射率，基本上不能用CO2激光束切割。黄铜（铜合金）使用较高激光功率，辅助气体采用空气或氧，可以对较薄的板材进行切割。钛及合金纯钛能很好耦合聚焦激光束转化的热能，辅助气体采用氧时化学反应激烈，切割速度较快，但易在切边生成氧化层，不小心还会引起过烧。为稳妥起见，采用空气作为辅助气体比较好，以确保切割质量。

飞机制造业常用的钛合金激光切割质量较好，虽然切缝底部会有少许粘渣，但很容易清除。

镍合金镍基合金也称超级合金，品种很多。其中大多数都可实施氧化熔化切割。

本机采用DSP高速运算芯片运动控制卡，操作方便，可在CorelDRAW、CAD下直接输出、脱机工作，并且具有的断电续雕、U盘传输等功能。性能稳定，可任意设计、雕刻各种图案及文字。适在竹木、水晶、有机玻璃、大理石、布料、皮革、橡胶、塑料等非金属材料上进行激光加工。

特别推荐：

竹筒雕刻、木质礼品盒绘图雕刻、紫砂杯、玻璃杯等圆柱体绘图雕刻，亚克力或木质等商品打标雕刻使用。

西藏激光人造革雕刻切割机-三旗激光雕刻机公司(在线咨询)由山东三旗激光科技有限公司提供。山东三旗激光科技有限公司（www.sanqilaser.com）为客户提供“激光打标机,激光雕刻机,激光切割机,镂空制版机,金属除锈机”等业务，公司拥有“三旗”等品牌，专注于光电子、激光仪器等行业。欢迎来电垂询，

联系人：汤经理。同时本公司（[www.sqlaser.cn](http://www.sqlaser.cn)）还是从事激光工艺品雕刻机，激光大理石雕刻机，激光紫砂杯雕刻机的厂家，欢迎来电咨询。