

模锻吊钩供应商 华北起重值得信赖 衡阳吊钩

产品名称	模锻吊钩供应商 华北起重值得信赖 衡阳吊钩
公司名称	河南华北起重吊钩有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省长垣县工业园区华北大道12号
联系电话	13782529922

产品详情

吊钩的负荷试验

新的吊钩是需要进行负荷试验的。试验时，要吊额定起重量的1.25倍负荷，停十分钟，吊钩不许有永*性的变形和裂纹出现。合格后方可使用。

吊钩部位的检查和更换

起重机的吊钩部位每年要检查一至三次，以防出现疲劳变形和裂纹而发生事故。检查时，首先要对吊钩进行探伤检查，如无条件，可用20倍放大镜代替。发现下列情况之一者，模锻吊钩供应商，即应更换新件。

吊钩表面应光滑，不得有剥裂刻痕、裂纹等现象的存在。吊钩应每年检查一次，若发现裂纹应立即停止使用。

吊钩需要加工的连接部分为梯形螺纹，考虑到吊钩本身的形状特点，应先以未加工部分梯形螺纹的中心为基准在钩的上面找到轴线的位置，然后在其上面焊接一个装夹头(形状是六面体)，在钻床或镗床上划线钻中心孔，用四爪单动卡盘一夹一顶装夹后，即可满足加工的要求。

吊钩的车削使用需要在钻床上钻中心孔后，在车床上用一夹一顶装夹车削螺纹部分，连接头与螺纹部分作配合检测。

吊钩对于起重机的安全可靠工作是至关重要的。为此，对吊钩的材料及加工都有严格的要求。

由于高强度钢对裂纹和缺陷很敏感，因而制造吊钩的材料都是采用专用的低碳镇静钢或低碳合金钢，钢材牌号为DG20、DG20Mn钢和DG34CrMo、DG34CrNiMo合金钢。

经锻造和冲压，退火后再经机械加工制成的吊钩，具有强度高、塑性韧性好的特点。

吊钩应用整块钢材锻成，并需退火处理，硬度要求达到95-135(HB)，吊钩的表面应当光滑，起重吊钩多少钱，不得有剥裂、刻痕、锐角、裂缝等缺陷，衡阳吊钩，并不准对损坏吊钩进行补焊修理使用，以免脆断发生事故。吊装时吊索应挂至钩底；如吊钩直接钩在构件的吊环中时，不能使吊钩硬别或歪扭。吊钩有单钩和双钩种，吊装工作一般都用单钩，其中带环吊钩的主要尺寸及起重量。吊钩如有永久变形和裂缝时，应予报废。磨损达10%时，应降级或更换。

安全检验：

- 1、人力驱动的起升机构用的吊钩，模锻吊钩定制，以1.5倍额定载荷作为检验载荷进行试验。
- 2、动力驱动的起升机构用的吊钩，以2倍额定载荷作为检验载荷进行试验。
- 3、吊钩卸去检验载荷后，不应有任何明显的缺陷和变形，开口度的增加量不应超过原尺寸的0.25%。
- 4、检验合格的吊钩，应在吊钩低应力区打印标记，包括额定起重量、厂标或厂名，检验标志、生产编号等内容。

模锻吊钩供应商-华北起重值得信赖-衡阳吊钩由河南华北起重吊钩有限公司提供。河南华北起重吊钩有限公司（www.hbqzdg.com）位于河南省长垣县工业园区华北大道12号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华北起重在机械加工中享有良好的声誉。华北起重取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。华北起重全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。