

南通光合菌发酵罐 贝朗生物发酵罐供应商

产品名称	南通光合菌发酵罐 贝朗生物发酵罐供应商
公司名称	贝朗生物工程设备（江苏）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省扬中市新坝镇公信桥路138号
联系电话	18052891212

产品详情

发酵罐配置通气装置的意义是什么？

机械搅拌发酵罐的利用机械搅拌器的作用，使空气和发酵液充分混合，促使氧在发酵液中溶解，以保证供给微生物生长繁殖、发酵所需的氧气。又称通用式发酵罐。发酵设备中重要、应用广的设备，是发酵工业的心脏，是连接原料和产物的桥梁

通气装置是指将无菌空气导入培养基中的装置，简单的通气装置是一单孔管，单孔管的出口位于罐的中央，开口向下，以免培养基中固体物质在开口处堆积和罐底固形物质沉淀。有人曾建议采用多孔环管作为发酵罐的通气装置，但由于发酵过程通气量较大气泡直径与通气量和搅拌有关，由分布器的孔径关系，在强烈搅拌下，实验证明多孔分布器对氧的传递效果并不比单孔管为好，相反还会造成不必要的压力损失及小孔堵塞的麻烦，故不宜采用。

物料从顶部加料孔进入，然后进行蒸煮、灭菌，物料降温通过内蛇管、外夹套冷却，罐底进入无菌空气，从罐顶排出，达到通气、恒温要求，采用轴向搅拌翻料，发酵罐容积范围为0.5~10m³。另一种华东理工大学的智能生物发酵罐全容量为50L~5000L，采用外罐体转动的搅拌方式，物料在罐体内边翻滚边进行蒸汽灭菌，通过进气调节罐内温度和湿度，转速为0~30rpm，均为不锈钢结构。用这类固态发酵罐来改革我们传统的麸曲制备工艺，成功的希望应该是很大的。

重视阀门上密封检查

如果截止阀的阀杆和阀体内孔的加工质量不好，或因长期使用导致磨损而使填料与阀杆的配合间隙增大，都会导致介质由阀杆处泄漏，这种现象被称为阀门“上密封泄露”。然而，在发酵生产中，阀门的上密封检查经常被忽视。2003年，阀门的上密封泄漏事故就曾使新疆某虫草发酵车间连续1个月染菌倒罐，企业经济损失很大。因此，对发酵用的阀门不仅要重视密封副结构的泄漏，更要重视上密封泄漏。

在发酵生产中，由于发酵工艺的要求，一些阀门并不是按流体流向安装的，如在一些发酵罐中，取样阀门是靠近发酵罐的第*i*—阀门，为了在取样前对该阀门进行灭菌，阀门的安装和发酵液流向是相反的，这样才能在取样阀底部加装一个小的附加阀门使蒸汽流通。该取样阀的上密封结构的密封要求非常高，否则发酵液可能渗入该取样阀的上密封结构中甚至从上密封结构中泄漏，从而造成发酵染菌。

不锈钢发酵罐的使用特点

随着生物化工行业的快速发展，发酵罐的数量呈逐年快速增长趋势。发酵罐的运行压力虽然不高，但其容积较大(一般在200-650 M³)，故存在一定的危险性。为保证发酵罐的安全运行，我们对济宁市几家大型企业的甬台在用发酵罐进行了检验。通过检验发现，存在的主要问题是锈钢封头拼接焊缝存在不同程度的裂纹，在进行检验的32台发酵罐中，有8台存在裂纹，光合菌发酵罐，占所检验数量的25%
o裂纹深度1-5mm，长度30-100 mm。对这些缺陷如不能及时发现处理，将会产生严重的后果，应引起高度重视。

一、发酵罐的使用特点

发酵罐一般为由不锈钢板(316L)制成的圆筒、椭圆形封头构成，公称厚度12-16 mm，在工业上用来进行微生物发酵。能耐受蒸汽灭菌、有一定操作弹性，并可进行一定调节以便于清洗、减少污染，适合于多种产品的生产。是生产谷氨酸、赖氨酸、抗生素等产品不可缺少的设备。

二、不锈钢发酵罐裂纹成因分析

重点检测项目为:利用渗透探伤检查筒体纵环焊缝及封头拼接焊缝有无裂纹。

在进行检验的32台发酵罐中，筒体纵环焊缝均无裂纹，有8台封头拼接焊缝存在裂纹，占所检验数量的25%。裂纹深度1-5mm，长度30-100 mm。经分析，裂纹主要是由以下原因形成的:

1、不锈钢发酵罐封头在冷旋压成形加工时，会产生一定的残余应力。奥氏体钢由于导热性差和线胀系数大，在约束焊接变形时会残留较大的焊接应力。

2、在发酵罐封头拼接焊缝处，原有咬边、夹渣等外观微缺陷，存在一定表面应力集中，经过几年在役使用，缺陷处受到拉伸应力连续作用，缺陷逐渐扩展而形成表面裂纹。

南通光合菌发酵罐-贝朗生物发酵罐供应商(在线咨询)由贝朗生物工程设备(江苏)有限公司提供。贝朗生物工程设备(江苏)有限公司(www.jsbeilang.com)位于江苏省扬中市新坝镇公信桥路138号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前贝朗生物在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。贝朗生物取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。贝朗生物全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。