

闭式冷却机 冰利制冷 来宾冷却机

产品名称	闭式冷却机 冰利制冷 来宾冷却机
公司名称	东莞市冰利工业制冷设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市道滘小河村沥江围小组江南东街14号
联系电话	18576368961

产品详情

冷却机的使用范围

1、切削加工

说到切削加工相信大家是不陌生的，在现在机械行业中应用是相当广的，而加工中心、钻床以及车床当中所需要道具以及高速转动肯定是会产生一定热量的，并且在进行切削过程中也是会产生大量热量的，如果我们不加以进行约束，不仅对于我们的使用有很大危险性，并且还会严重影响切削加工机器使用寿命，而为了避免这些情况就是需

2、非切削加工

和切削加工相对应的就是非切削加工了，在机械行业中常见的就是抛光机以及研磨机等存在，而这些存在在使用过程中更是会产生大量热量的，为了避免会对我们的使用产生危害，所以冷油机是必不可少的，但是在这里需要注意一点，由于油系统

影响机床加工精度的因素有哪些？

机床主轴高速运转势必会产生大量的高温，为了不使高温对主轴系统造成变形，润滑和冷却就是非常重要的一环，一般情况下对于长期运行在高转速状态的立式加工中心主轴我们一般采用加装冷却机的方式进行冷却。润滑方面一般采用封闭油浸式,通过这两种手段可以确保机床主轴高速运行时的精度。

专用切削油是数控切削工艺必须采用的一种介质，在加工过程中主要起到润滑、冷却、清洗等作用。由

于高速切削对于刀具、设备及工艺的不断提升，新型切削油可以在超高速切削工艺中有效的保护刀具，提高工艺精度。

数控机床停机的保养

数控机床种类多，各类数控机床因其功能，结构及系统的不同，各具不同的特性。其维护保养的内容和规则也各有特色，具体应根据机床种类、型号及实际使用情况，并参照机床使用说明书要求，制订和建立必要的保养制度。东莞冰利制冷告诉各位厂里有数控车床的老板保养得小细节！

- 1、机床清洁：将机床内工件、治具、铁屑等清理干净，外部排屑机内铁屑清理干净；外部钣金擦拭干净，电控箱空调、油冷机过滤网清洗干净。
- 2、防锈处理：将工作台清理擦拭干净，抹上防锈油；机床全程慢速运行一小时润滑线轨；切削液是否需要更换，优先处理做好防锈，机床开始需要工作时再添加切削液。