

黄石固定管板式换热器 润强智能制造商 固定管板式换热器定做

产品名称	黄石固定管板式换热器 润强智能制造商 固定管板式换热器定做
公司名称	山东润强智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市长清区张夏工业园区78号
联系电话	13153028511

产品详情

不锈钢板式换热器板片的组装

- 1、不锈钢板式换热器板片的组装：组装工艺因为焊接材料的不同而分为两种。在铜钎焊情况下，焊接材料（与板片大小相当的铜箔）与传热板片层层叠压在一起；而镍钎焊的时候，当使用压力较低时，在板片的四周涂抹液态接合剂，要求的压力高时，其组装与铜钎焊相同。
- 2、不锈钢板式换热器板片的加工：主要是通过冲压工序在板片上加工出各种波纹。
- 3、冲压定型：对叠好的板片组进行冲压，使各层之间，板片和接合材料之间充分接触。
- 4、不锈钢板式换热器钎焊前的干燥：冲压定型的板片组在钎焊前需要在干燥炉中进行干燥，去除杂质和水分。
- 5、真空钎焊炉中的钎焊：真空状态下，炉内温度升到1100 以上，焊接材料为铜，其熔点1083 ，而不锈钢板片的熔点为1539 。铜熔化后，填充到板片四周和接口部位的狭小空隙。因为毛细管的虹吸原理，熔融的铜不会填充到板片的换热面域，而只会往为狭小的空间填充。镍钎焊情况下，固定管板式换热器生产厂家，炉内温度会高些。板片钎焊完毕，固定管板式换热器价格，需要在炉内冷却后再取出。
- 6、接口以及附属部品的焊接：根据客户的不同要求，各种不同型号的接口和附属部品（如吊耳、铭牌等）被焊接到热交换器上。到这一步，换热器已经制作完毕，接下来就是检验工作。
- 7、检漏：将板式热交换器抽气到真空状态，利用氦检漏仪检漏。
- 8、压力试验：通过氦检漏的热交换器需要接受高于客户要求的压力检验，检验方式一般为氮气打压，然后放入水槽保压，检查是否有漏点。

9、干燥，装箱：经检验合格的产品，要在干燥炉中进行干燥，去除水分和杂质，后装箱出厂。

应用构造：

1. 温度控制

用电动调节阀控制一次网流量，使二次网出口保持设定温度。

用自立式温度调节阀控制一次网流量，使二次网出口保持设定温度。

根据室外温度自动调节二次网的出口温度。

2. 压力、压差控制

二次侧供回水压差控制、二次侧回水压力控制

3. 自动补水

变频补水，用二次网回水的压力信号控制变频器的输出，达到自动补水，使系统保持恒压。

用电接点压力表电气控制，采用二次网系统压较往年的上、下限来控制补水泵的启停，使系统保持恒压。

4. 就地优化

回水温度限制、热流量（水流量）限制、回水温差限制、结垢检测

5. 显示报警

对一、二次网的进、出口的温度、压力、热量、流量及室外温度等参数实现微机自动化监测与控制，并对系统超压、电机过热、电源缺相、除污器堵塞等进行自动报警。

6. 通讯功能

机组的控制器具有标准485通讯接口，可在主动与被动方式下与监控中心通过下时轮巡采集势力站控制器参数，当控制器报警时及时上传。

7. 机组的控制区功能根据换热站实地情况而定，可实现无人值守。

板式换热器的在严寒的冬天也会使用的，但是这个时候我们在使用的时候一定要注意一些防冻方法，这样才会给我们的使用带来方便，那么板式换热器的防冻方法有哪些呢？

1、对于安装在室外水表井内的水表，要清除井内的积水，确保其干燥，并填上砂子、锯沫等至水表紫铜的边缘。

2、可以使用保温材料进行缠绕裹紧，背阴处的供水设施应加厚绑扎，对于楼顶水箱应盖好水箱顶盖，并将水箱的上下进水管及阀门等用保温材料缠绕裹紧。

- 3、对安装在室外的水管，可用保暖物品将水管及阀门裹好，裹护物要保持干燥，黄石固定管板式换热器，不要有水沾湿，并要裹得严实紧凑，然后再用塑料袋包住或塑料带缠绕。
- 4、对二次加压供水设备进行多方面系统的检修和维护保养，对易冻部位用保温材料进行包裹覆。盖，准备防寒防冻物资，以抵抗各种恶劣天气带来的影响，确保水泵机组始终处于良好运行状态。
- 5、对已冻住的水管，宜先拧开水龙头，用热毛巾包裹水龙头，然后浇温水，固定管板式换热器定做，用温水沿水龙头慢慢向水管浇洒，使水管解冻，切不可用力拧或用工具强行打开。若浇至水表处仍不见有水流出，则说明水表也冻住了，此时在水表上包上热毛巾用温水浇洒，使水表解冻，切忌用火烘烤，防止水表损坏。

黄石固定管板式换热器-润强智能制造商-固定管板式换热器定做由山东润强智能科技有限公司提供。山东润强智能科技有限公司（www.sdrunqiang.com）是山东 济南 ,换热、制冷空调设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在润强智能领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创润强智能更加美好的未来。