专用生产销售太阳能光伏组件专用焊带(互连条 汇流条)

产品名称	专用生产销售太阳能光伏组件专用焊带(互连条 汇流条)
公司名称	盐城市盐都区浩泉机械配件厂
价格	.00/个
规格参数	名称:光伏焊带 产品用途:太阳能光伏组件配套产品
公司地址	盐城市盐都区潘黄镇宝才居委会
联系电话	13851090082

产品详情

名称 光伏焊带 产品用途 太阳能光伏组件配套产品

盐城市盐都区浩泉机械配件

公司介绍

本厂是一家专业生产太阳能电池板组件专用涂锡焊带的企业。

本厂有多年从事涂锡焊带科研生产技术人员数名，现有新引进的超声波生产设备和先进的加工工艺是本厂产品在原先的基础上有了很大的改良。如：超声波生产设备它能提高焊带金属分子间的结合力。

本厂在选用材料方面有严格要求。如：锡这一项，是选购优质的云锡才能是产品焊接熔化温度底；如：铜材这一项，是选购由导电性能最好的优质精细紫铜圆导线拉拨压制成扁铜带，这样不但可以避免边部毛刺出现，而且能使扁铜带厚度均匀。

在热镀锡这一项有本厂独特的先进工艺，能使本厂所有涂锡焊带表面涂锡层平正、光亮。

本厂现生产多种涂层成份及多种规格产品适用予各类机械和手工焊接。

涂锡层厚度及扁铜带基材可根据客户要求而指定或我厂推荐。本厂生产的环保型产品(无铅焊带)已通过sgs认证完全达到欧盟rohs环保指令。

产品性能说明

(1)、扁铜带基材选项：(可按客户要求提供各种宽度及厚度的涂锡焊带)。

a.选用gb/t2059-2000标准tui无氧铜带；铜含量99.9%。

b.体积电阻率(标准)tu1≤0.0165ωm m2/ωm t2≤0.01724.m m2/ωm。

c.抗拉强度ob(mpa)(软)≤196 抗拉强度ob(mpa)(半软)≤245。

d.延伸率δ10(%)(软)≤20 延伸率δ10(%)(半软)≤15。

(2)、成品体积电阻系数：(2.10±0.08)※mm2/ωm。

(3)、焊接涂层选项：

a.sn97%ag3%bi(微量) (无铅)sn99%/ag1%(适合胶封小组件)。

b.59%sn/39%pd2%ag。

c.其它成份比例及厚度和涂层可按客户要求定制。

(4)、涂锡层厚度(mm)：0.01≤单面≤0.045(可按客户要求定制)。

(5)、涂锡层熔化温度≤230℃。

(6)、其它标准：基材扁铜带厚度公差±0.007mm(可协议另定)、基材扁铜带宽度公差±0.001mm；焊带成品厚度公差±0.009mm每1000mm长约的涂锡焊带自中心处测量不超过6mm(可另行规定)。

(7)、每批产品出厂时全所附产品合证、客户订单号及客户名称和发货清单。

(8)、产品包装：小规格产品用轴包装、宽度2.5mm以上规格产品用纸盘包装