

南昌成套砂石生产线 中科大机械

产品名称	南昌成套砂石生产线 中科大机械
公司名称	巩义市中科大机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市北山口镇白窑村
联系电话	13253616988

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义市中科大机械制造有限公司

成套砂石生产线

为了保证机械设备能够在良好的状态下运行，同时也保证出产，大限度的降低危险程度，对制砂机的操纵是不能忽视的。下面了解一下如何准确使用制砂机。

一：检查调涡动腔是否紧闭着是开工前需要做的一件事情。

二：一定要检查叶璇轮的旋转方向是否准确。一般是从入料口的方向看，叶轮旋转的方向应该是逆时针方向的滚动，假如不是这种情况，应该立刻调整电念头的接线。

三：制砂机的启动过程需要是空载的。只有等到制砂机启动之后，正常运行了才可以给料。它的启动顺序和停机顺序是恰好相反的。

四：是对入料颗粒的严格划定。禁止大于划定的物料进入料仓，并且给料要平均。

五：排料设备在不运行的时候，就马上停止给料，以免造成堵塞。

六：制砂机在工作的过程中，假如听到有剧烈的声或者是异常的噪音响起时，应该马上进行检查，防止造成各种危险事故。

七：制砂机的润滑工作一定要做好，每工作一个时段，都要进行润滑。成套砂石生产线

成套砂石生产线

砂石生产线新型制砂机堵塞是新型打砂机使用中常见的故障之一，而这种情况的发生大多数情况下是使用者操作不当造成的。具体情况如下：

(1)进料速度过快，负荷增加，造成堵塞。在进料过程中要随时注意电流表指针的变化，进料量过大，则电流表指针偏转角度大。如果超过额定电流，表明电机超载，成套砂石生产线规格，长时间过载，会烧坏电机。出现这种情况应立即减小或关闭料门，也可以改变进料的方式，南昌成套砂石生产线，通过增加喂料器来控制进料量。喂料器有手动、自动2种，用户应根据实际情况选择合适的喂料器。由于设备转速高、负荷大，并且负荷的波动性较强，所以该设备工作时的电流一般控制在额定电流的85%左右。

(2)出料管道不通畅或堵塞。进料过快，成套砂石生产线价格，会使该设备送风口堵塞，与输送设备匹配不当，成套砂石生产线厂家，会造成出料管道风力减弱或无风后堵死。查出故障后，应先疏通送风口，变更不匹配的输送设备，调整进料量，使设备正常运行。

(3)锤片折断、老化、筛网孔封闭、破烂、粉碎的物料含水量过高都会使新型打砂机堵塞。应定期更换折断和严重老化的锤片，保持新型打砂机良好的工作状态，并定期检查筛网，粉碎的物料含水率应低于14%，这样既可提高生产效率，又可使新型打砂机不堵塞，增强新型打砂机工作的可靠性。成套砂石生产线

石英岩制砂生产线

石英岩特点：石英岩主要成分为二氧化硅，坚硬、耐磨、化学系稳定，是重要的工业矿物原料。石英岩经破碎、制砂加工后并广泛应用在玻璃、建材等行业。主要是通过石英石生产线对其进行成品加工利用。

石英岩制砂生产线配置：一条时产30-45吨的石英岩制砂生产线设备配置为：振动给料机+细颚破2台+制砂机+振动筛+洗砂机+细砂回收机+皮带输送机。成套砂石生产线

南昌成套砂石生产线-中科大机械(推荐商家)由巩义市中科大机械制造有限公司提供。巩义市中科大机械制造有限公司(www.zkxjzg.com)是从事“机械设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：费经理。