

研磨机二手 研磨机 南京通泽机械

产品名称	研磨机二手 研磨机 南京通泽机械
公司名称	南京通泽机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市浦口区大桥北路48号华东茂C3幢-21001室
联系电话	18913301202

产品详情

内外径研磨机使用注意事项；

- 1、断电后，研磨机二手，先将砂轮架及砂轮电机拆下
- 2、拆滑鞍13时，先将直线导轨及保持架拆出，然后拆下滑鞍13。
- 3、将压盖、锁紧螺母10（4件）拆下，再拆轴承套4、5，研磨机经销商，然后将滚珠丝杠副1拆出。
- 4、将滚珠丝杠副与丝母支座拆开（六个M8内六角螺钉）。
- 5、其他装配方法基本与工作台驱动机构装配方法相同。区别是，装轴承时，应先将轴承套2装入横进体壳12，再将另一个轴承套3装入。（注意：不要忘记先装丝母支座及油管连接）。

内外径研磨机操作流程

1. 检查机台各部位是否正常;
2. 根据派工单所需加工的要求，选择合适的砂轮紧固于砂轮轴上，并修平;
3. 用无心轴承固定杆(15)把工件夹住，并用工件长度调整器(14)调节好工件伸出的长度;
4. 用千分表校工件的平行度，如有斜度用无心轴角度调整螺钉(12)慢慢把角度调为0度;
5. 打开无心轴升降固定杆(10)，用无心轴升降圆盘(11)把工件的高度调整到合适的高度，然后锁紧;
6. 用左右移动杆(7)将砂轮慢慢推进到所需加工的地方，用左右行程挡块(6)将砂轮向左移动的行程固定;

7. 用砂轮进给圆盘(9)把砂轮慢慢靠近工件，当砂轮(16)快碰到工件后，停止继续进刀，研磨机批发商，以免砂轮撞到工件;
8. 把开电源开关(4)，把砂轮马达开关(3)和无心轴承开关(2);
9. 缓慢转动砂轮进刀圆盘(9)，研磨机，至砂轮(16)碰到工件后，在显示器上把X轴归零，然后每次刀0.01~0.02mm; 10. 加工过程中应将工件所加工部位测量，以求;
11. 加工完后，做好机台的清洁卫生及保养.

车床内外径研磨机是用来安装在普通车床上面的研磨附件，可以用来研磨工件的内外圆，操作简单，研磨精度高。

南京通泽机械车床内外径研磨机，工件外径3mm，内径2mm以上均适合研磨，精密度高达0.003mm，确保工件精密光洁。任何材质，如钢、铁、铜、铸铁、瓷器、橡胶、大理石，与经过热处理的工件，均适用本研磨机。

研磨机二手-研磨机-南京通泽机械(查看)由南京通泽机械有限公司提供。南京通泽机械有限公司(www.touzer.cn)有实力，信誉好，在江苏南京的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进通泽机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司(www.njjcgg.cn)还是从事加工中心，日本加工中心，福裕加工中心的厂家，欢迎来电咨询。