

油田传感器制造 施氏自动化 泉州油田传感器

产品名称	油田传感器制造 施氏自动化 泉州油田传感器
公司名称	广州市施氏自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州工业大道南永翠路10号
联系电话	13326473616

产品详情

压电加速度传感器固定方法

压电加速度传感器的使用上限频率取决于幅频曲线中的共振频率，一般小阻尼($z \leq 0.1$)的压电加速度传感器，上限频率若取为共振频率的 $1/3$ ，便可保证幅值误差低于 1dB （即 12% ）；若取为共振频率的 $1/5$ ，则可保证幅值误差小于 0.5dB （即 6% ），相移小于 30° 。但共振频率与压电加速度传感器的固定状况有关，压电加速度传感器出厂时给出的幅频曲线是在刚性连接的固定情况下得到的。实际使用的固定方法往往难于达到刚性连接，油田传感器牌子，因而共振频率和使用上限频率都会有所下降。其中采用钢螺栓固定，是使共振频率能达到出厂共振频率的最好方法。螺栓不得全部拧入基座螺孔，以免引起基座变形，影响压电加速度传感器的输出。在安装面上涂一层硅脂可增加不平整安装表面的连接可靠性。需要绝缘时可用绝缘螺栓和云母垫片来固定压电加速度传感器，但垫圈应尽量薄。用一层薄蜡把压电加速度传感器粘在试件平整表面上，也可用于低温（ 40°C 以下）的场合。手持探针测振方法，在多点测试时使用特别方便，但测量误差较大，重复性差，使用上限频率一般不高于 1000Hz 。用专用永玖磁铁固定压电加速度传感器，油田传感器供应商，使用方便，多在低频测量中使用。此法也可使压电加速度传感器与试件绝缘。用硬性粘接螺栓或粘接剂的固定方法也长使用。某种典型的压电加速度传感器采用上述各种固定方法的共振频率分别约为：钢螺栓固定法 31kHz ，云母垫片 28kHz ，涂薄蜡层 29kHz ，手持法 2kHz ，永玖磁铁固定法 7kHz 。

如何选择合适的压力传感器

1、什么样的压力介质

黏性液体、泥浆会堵上压力接口，溶剂或有腐蚀性的物质会不会破坏压力传感器中与这些介质直接接触的材料。以上这些因素将决定是否选择直接的隔离膜及直接与介质接触的材料。

2、压力传感器要测量什么样的压力

先确定系统中测量压力的最大值，一般而言需要选择一个具有比最大值还要大1.5倍左右的压力量程的变送器。这主要是在许多系统中，油田传感器制造，尤其是水压测量和加工处理中，有峰值和持续不规则的上下波动，这种瞬间的峰值能破坏压力传感器。持续的筒压力值或稍微超出变送器的标定最大值会缩短传感器的寿命，这样做还会使精度下降。于是可以用一个缓冲器来降低压力毛刺，但这样会降低传感器的响应速度。所以在选择变送器时要充分考虑压力范围、精度与其稳定性。

3、压力传感器需要多大的精度

决定精度的有，非线性，迟滞性，非重复性，温度、零点偏置刻度，温度的影响。但主要由非线性，迟滞性，非重复性，精度越高，价格也就越高。

4、需要得到怎样的输出信号

mV、V、mA及频率输出数字输出，选择怎样的输出取决于多种因素，包括变送器与系统控制器或显示器间的距离，是否存在“噪声”或其他电子干扰信号，是否需要放大器，放大器的位置等。对于许多变送器和控制器间距离较短的OEM设备采用mA输出的变送器最为经济而有效的解决方法。

如果需要将输出信号放大，最好采用具有内置放大的变送器。对于远距离传输或存在较强的电子干扰信号最好采用mA及输出或频率输出。

如果在RFI或EMI指标很高的环境中除了要注意到要选择mA或频率输出外还要考虑到特殊的保护或过滤器。

压力传感器在消防上的应用

消防排烟风机电机的安全性与可靠性主要取决于四个部门：电机的设计、产品材料的选用、防护工序的工艺、检测控制。均用到筒温排烟风机产品。轴承测试仪，用来检测轴承的噪音、异常、转速、划伤三次元测试仪，用于检测零部件尺寸的精度，电机结构匹配性耐压机，厦门油田传感器，测试绝缘材料强度zhen孔测试仪，在上海应达风机的检测尺度中1个含一个以上的zhen孔算分歧格，根据一些数据显示大多数其他企业分歧格尺度一般都是3-5个变频机组，能有效检测电机负载特性消防压力压力传感器结构主要采用的是压阻式和电容式。压阻式传感器应用是最为广泛的。

国内大部分生产厂家依赖进口压阻式压力传感器，来设计制造国产变送器，这也是一个很好的途径，因为压阻式技术相对来说比较成熟，用来作为国产化研制比较合适。它的缺点是受温度、湿度等环境因素影响比较大，静压特性依赖于制造的工艺水平，国内工艺水平也需要提高。基于这两点，国产压阻式压力传感器的精度和稳定性比国外还是要低一些。压力传感器是工业实践中最为常用的一种传感器，其广泛应用于各种工业自控环境，涉及水利水电、铁路交通、智能建筑、生产自控、航空航天、军工、石化、油井、电力、船舶、机床、管道等众多行业。

电容式压力传感器的优点在于测量精度高、长期稳定性好，但是，它对生产工艺和加工难度依赖性更大，有些工艺技术还被国外封锁住，所以，要想生产出优良的电容式压力传感器，工艺技术必须优先解决。国内厂家也在一步步摸索，可喜的是，现在有的单位已经研制出的硅电容传感器，精度和静压特性同国外相比差别不是很大，但是稳定还是差一些。此外，国内的电容传感器在筒差压和微差压规格的开发上仍有较大差距。国外厂家控制了产品的知识产权，对国内厂家将来发展来说，是个隐藏的威胁。所以，要尽快实现产品的国产化进程，才能有利于企业的良性发展。

油田传感器制造-施氏自动化(在线咨询)-泉州油田传感器由广州市施氏自动化设备有限公司提供。广州市施氏自动化设备有限公司（www.sdd6166.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！