

液氧储罐设计 宿迁液氧储罐 苏州杜尔气体化工装备

产品名称	液氧储罐设计 宿迁液氧储罐 苏州杜尔气体化工装备
公司名称	苏州杜尔气体化工装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市相城区元和科技园钰航路398号
联系电话	18550191066 18550191066

产品详情

关于储罐排液及回流系统

潜液泵设置有泵后回流管线，泵后回流总管线上设置有低温调节阀，此管线作为潜液泵的启动管线，同时防止储罐发生翻滚现象，可以启动该管线将储罐内部的低温液体循环起来。

BOG 回收系统

当储罐内气相压力上升达到 20KPa（可根据工艺包调整）时，低温自动调节阀打开，气体排放进入 BOG 加热器或低压火炬，来平衡储罐内的压力；当罐内气相压力下降至 15KPa（可根据工艺包调整）时，低温调节阀关闭，以维持储罐压力在安全范围内。

大型LNG低温储罐建造技术

大型LNG储罐具有体积大，的建造技术已完成国产化，因此，内部结构复杂，储罐在储罐建造过程中，均采用国内先进的建造技术，液氧储罐设计，在保证其安全性和经济性的情况下，采用自主设计方式，并对低温储罐建造技术进行优化。

在大型LNG储罐施工时，仍存在着三大技术难点，包括衬镍钢壁板焊接、罐底板铺设和板气吹升顶。镍钢属于和中耐低温合金钢，在低温状态下，它具有较高的抗冲压性且低温韧性好。而由于大型LNG储罐结构较为特殊，宿迁液氧储罐，故对焊接工艺要求较高。气吹顶升是在制作钢衬板结束以后，在衬板中采用鼓风机引入空气，在空气膨胀情况下，将罐顶抬升至罐顶就位。

在气升前，要安装好罐顶上的人孔、接管。待升顶完成后才能安装中心顶板，中心环顶板中心位置采用临时板铺设。在吊顶铝合金板材安装时，由中心向外进行铺设，低温液氧储罐，并由短缝到长缝进行组装焊接。

水压试验施工技术

内罐注水至300mm时停止灌入水，用肉眼检查罐底焊缝有无漏水现象。如发现漏水应立即将水排空，进行修补。修补完成后重新进行一次真空箱检验，液氧储罐标准，同时修补过的焊接部位要进行记录。当达到要求水位后，注水停止并在30分钟后进行沉降观测记录，在停止注水期间应同时用肉眼检查罐壁焊缝有无漏水和变形。如存在渗漏现象，应将液位降至渗漏部位300mm以下进行修补。修补后立即进行着色检验，检验合格后继续注水。注水至高液位后维持设计压力24小时，所有焊缝无渗漏、罐体无异常变形为合格标志。另外，在液位达到所有的检查液位时，沉降观测情况都要记录下来，沉降值不能超过相关规范要求。

液氧储罐设计-宿迁液氧储罐-苏州杜尔气体化工装备由苏州杜尔气体化工装备有限公司提供。“大型常压低温液体储罐,真空低温储罐,子母罐,空温式气化器”就选苏州杜尔气体化工装备有限公司(www.doern.com)，公司位于：苏州市相城区元和科技园钰航路398号，多年来，杜尔坚持为客户提供好的服务，联系人：朱琳。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。杜尔期待成为您的长期合作伙伴！