

高浓度废水治理 漓源环保 肇庆高浓度废水治理

产品名称	高浓度废水治理 漓源环保 肇庆高浓度废水治理
公司名称	广州漓源环保技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区东圃宦溪西路20号之八2房
联系电话	13580340580

产品详情

广州漓源环保技术有限公司是一家拥有15年废水处理工程设计、施工、安装及调试运营为一体的服务经验的高新技术企业，特别是在化工废水处理工程建设、化工废水处理系统设计、化工厂废水处理站升级、化工厂污水处理、化工废水处理解决方案等化工厂废水处理问题上拥有十分丰富的经验。公司依托北京市环境保护科学研究院、广东工业大学环境科学与工程学院、华南理工大学环境学院、桂林理工大学等科研院所，潜心研究水污染防治工程前沿的工艺技术。

广州漓源环保——高浓度废水治理
污水处理15年经验，高新技术企业，定制污水处理解决方案，节省企业运行成本

在涂料生产企业中，涂料原液、冲洗水、车间废水是涂料废水污染物的主要构成部分，而其中原液的有机物浓度高。由于工艺生产及设备等因素影响，废水出水指标都会有较大差异。由于工厂生产流程工序特点，涂料废水一般为间歇进水，导致废水水量、水质在不同时间段都会有差异，由于涂料生产原料中含有高岭土等无机物料，导致涂料废水中悬浮物含量较高，所以废水中的SS含量会随原料中无机物料比不同而变化。

广州漓源环保——高浓度废水治理 技术实力雄厚，专业团队，为您提供服务，确保污水处理达标

涂料企业产品一般分为水性涂料和树脂涂料，目前水性涂料产品正在逐步取代树脂涂料产品。树脂涂料废水的有机物含量远高于水性涂料废水，一般树脂涂料废水的COD浓度达20000~80000mg/L，水性涂料废水COD浓度为4000~20000mg/L，处理难度及处理成本均高于水性涂料。

广州漓源环保——高浓度废水治理 专业环保工程师为您量身定制废水处理个性化解决方案

水性涂料施工安全，由于其有亲水基团(-COOH、-OH)，所以易溶于水，不烧，肇庆高浓度废水治理，

是目前环保、安全的涂料产品，厂区废水主要来源于厂区生产废水和厂区生活污水，其中厂区生产废水主要来源于配料罐的冲洗、地面的清洁及研发部门的废液，涂料产品生产过程中涉及到一些分散剂、消泡剂、增稠剂、防腐剂等有机物和一些无机物料，有机物成分复杂，不易降解。

广州漓源环保——高浓度废水治理 专业废水处理工程为您提供水质检测，采用合适低成本解决方案

涂料废水危害性大，废水是在整个涂料生产工序中排出的原液、助剂等，生产过程中约有5%~10%的涂料随废水排出，其有色涂料可以吸收自然光，降低水体通透性；水质中含有一些无机金属物料，对人体有较大危害。涂料废水中含有大量纳米级超细的无机物料，如TiO₂、高岭土和各种有色颜料等。

广州漓源环保——高浓度废水治理 成熟的技术，完善的工艺流程，让您不再为环保达标头疼

由于涂料行业生产规模小，品种多，通常是间歇、批量生产，因此其废水具有以下几个特点:间歇排放，水质和水量波动比较大；各生产工序产生的废水差异很大；废水水量少但污染物组成十分复杂；含多种有毒的、难以生化降解的高分子和有机化合物，处理高浓度废水的技术，而且浓度较高；废水的固体物含量很高。

广州漓源环保技术有限公司所有员工均为环境工程专业本科以上学历，其中公司领导及骨干均为国家注册环保工程师或注册建造师，并具有十五年以上的专业技术工作和学习经历。自成立以来，已经承接了500多项污水及废气处理工程和技术服务项目，行业类别涉及食品、化工、养殖、制药、餐饮、电镀表面处理等，特别是在合成化工废水处理、精细化工废水处理、日用化工废水处理、盐化工废水处理等化工行业废水处理上积累了丰富的工程经验，也赢得了众多客户的认可与好评。

广州漓源环保——高浓度废水治理 环保工程师层层把关，为您打造稳定达标的污水处理工程！

电化学氧化法是新发展起来的新型gao级氧化技术，它使用电子wu毒、无害且价格低廉的“试剂”，通过控制电极电位，实现物质的氧化，被称为是“环境友好”技术，在绿色工艺方面具有很大的潜力，与其它水处理方法相比，电化学氧化法具有其独特的优势。

(1)电化学氧化反应比一般的氧化反应具有更强的氧化能力。通过调节电压、电流，实现物质的氧化，反应条件温和，一般在常温常压下就可进行。

(2)电化学氧化过程中产生的自由基能将废水中的有机物降解为二氧化碳、水和一些简单的低分子有机物，没有或很少产生二次污染。

(3)电子是电化学反应的主要反应物，且电子转移只在电极及污染物之间进行，不需另外添加氧化还原剂，避免了由于添加药剂而引起的二次污染问题。通过控制电位，可使电极反应具有高度选择性，防止可能发生的副反应。

广州漓源环保——高浓度废水治理 专业环保污水处理公司为您的环保验收出谋划策！

1、电化学系统设备相对简单、占地面积小、系统能量，因而操作与维护费用较低。

2、电氧化过程中的主要参数—电流和电位，容易测定和控制，因此整个过程的可控程度乃至自动控制水平较高。

3、当废水中含有金属离子时，阴极、阳极可同时发挥作用(阴极还原金属离子，阳极氧化有机物)，使处理效率尽可能提高，同时可回收利用有价值的化学品或金属，避免了二次污染。

4、电氧化过程同时具有气浮、絮凝、杀菌等多种功能。

5、电氧化技术既可以作为单独处理方法，又可以与其他处理方法相结合。

广州漓源环保技术有限公司是一家拥有16年废水处理工程设计、施工、安装及调试运营为一体的服务经验的高新技术企业，特别是在化工废水处理工程建设、化工废水处理系统设计、化工厂废水处理站升级、化工厂污水处理、化工废水处理解决方案等化工厂废水处理问题上拥有十分丰富的经验。公司依托北京市环境保护科学研究院、广东工业大学环境科学与工程学院、华南理工大学环境学院、桂林理工大学等科研院所，潜心研究水污染防治工程前沿的工艺技术。

广州漓源环保——高浓度废水治理 500+成功案例，可随时考察！

有机qing化物，是由qing基通过单键与另外的碳原子结合而成。qing化物进入人体后析出qing离子，与细胞线粒体内氧化型细胞色素氧化酶的三价铁结合，阻止氧化酶中的三价铁还原，妨碍细胞正常呼吸，组织细胞不能利用氧，造成组织缺氧，导致机体陷入内窒息状态。

广州漓源环保——高浓度废水治理 先进的技术，贴心的服务，让您不再为环保达标头疼！

空气中含HCN270ppm，即可使人，摄入qing化钠50~100mg，人会立即。故国家在污水综合排放标准中明文规定了qing化物允许排放浓度。

该标准中一级排放标准为0.5mg/L，二级排放标准gao为0.5mg/L，是必须重点治理的污染物。

广州漓源环保——高浓度废水治理 15年废水处理经验，大大节省您的总成本支出

由于冶金工艺特点、矿石的地质化学条件、浸出试剂和气象、水文特征的综合影响，使得选矿冶炼产生的废物中含有很多的复杂化合物。其中含qing浆液和pH在9-11的工艺废水中含有相当高浓度的qing化物、阴离子型重金属络合物等。

此外还会含有毒性较低的qing酸盐，硫qing酸盐和氨等污染物。在金属镀件行业，电镀后来自生产线上镀件的漂洗水、冲洗地面的废水、以及化验室的排水等，都含有相当量的qing化物，其中qing化物浓度，要比选矿中废液中的低，而且成分也简单。

广州漓源环保——高浓度废水治理 专业工程师一对一定制废水处理解决方案

活性污泥法是城市污水处理厂应用为广泛的生物处理技术，它具有基建投资省、处理效果好的优点，高浓度废水怎样处理，但它一直存在一个的弊端，那就是在运行过程中会产生大量的剩余污泥。一座日处理10万吨污水的城市污水处理厂，如每日正常运行，则每日将产生污泥干固体10~20吨，折合成含水80%污泥，将达50~100吨。

广州漓源环保——高浓度废水治理 注册环保工程师，专业技术人员，专业设计团队为您服务

今后几年我国的污水处理厂污泥产量将会有大幅度的上升，主要有以下几方面的原因。

污水量的增加随着我国城市化进程的加快、人口的急剧增加，污水排放量日益增加。根据有关预测，我国城市污水量在未来15年还会有较大增长，2010年污水量将达到 $460 \times 10^8 \text{m}^3/\text{d}$ ，2020年将达到 $550 \times 10^8 \text{m}^3/\text{d}$

广州漓源环保——高浓度废水治理 服务周到，技术先进，确保污水处理达标！

随着人民生活水平的提高和城市化进程的加快，我国污水处理率必然将进一步提高。

处理标准提高，高浓度废水治理，处理功能拓展随着我国排放标准日趋严格及污水处理功能的拓展，污泥产量随之增加。尤其是现在日益引起重视的无机营养物质N，P的去除，德国脱氮除磷污水处理厂的运行经验表明，若污泥中磷的含量为5%，污泥量比传统活性污泥法要增加13%。一般为保证出水磷含量达标，通常辅以化学除磷，这样污泥量至少增加30%以上。

高浓度废水治理-漓源环保(在线咨询)-肇庆高浓度废水治理由广州漓源环保技术有限公司提供。广州漓源环保技术有限公司（www.gzliyuanhb.com）为客户提供“化工污水处理,制药厂污水处理,食品污水处理,废水零排放回用”等业务，公司拥有“化工污水处理,制药厂污水处理,食品污水处理,废水零排放回用”等品牌，专注于污水处理设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：辛工。