

慧鑫建材机械 双嘴水泥包装机出售 呼和浩特双嘴水泥包装机

产品名称	慧鑫建材机械 双嘴水泥包装机出售 呼和浩特双嘴水泥包装机
公司名称	潍坊慧鑫建材机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省安丘市凌河工业园
联系电话	15954406698 15954406698

产品详情

单嘴水泥包装机灌装机故障解决办法

一、关闭后有滴漏：

- 1、灌料嘴孔口损坏，可取出灌料嘴修整孔口。
- 2、灌装头内球阀损坏，双嘴水泥包装机价格，需更换球阀。

二、碰触注料开关后不灌料，单嘴水泥包装机时间继电器数字指示LED不闪动：

注料开关损坏或时间继电器底座松动，更换同型号的注料开关或按紧时间继电器底座。

三、单嘴水泥包装机液位稳定，灌装量不准确：有杂物堵塞灌装通道，主要在料槽入口或在灌料嘴里，检查并清理干净即可。

多嘴水泥包装机卷边产生波纹和紧密度不足的主要原因

- 1、产生波纹原因 二道辊轮靠得太松;头道辊轮靠得太松或沟槽磨损或转动不灵清;卷边辊轮定时不好;二道辊轮沟槽磨损或转动不灵清;底盖圆边形状不好。
- 2、造成卷边紧密度不足的原因 头道辊轮曲线不好，卷边后纹大;二道辊轮沟槽太深，压不紧;二道卷边太

松;罐盖铁皮太薄、卷边不良或落料过大;二道辊轮缓冲弹簧失灵或与压头配合不良;压头磨损;罐身翻边不良;浇胶过厚。

单嘴水泥包装机充其量操作注意事项如下：

1. 充气量超标时，呼和浩特双嘴水泥包装机，将GAP调大，充气量小时，将GAP调小。
2. 成型器管壁的尖翅的夹角大，双嘴水泥包装机出售，使充气量减少，双嘴水泥包装机报价，夹角使充气量增大。
3. 横封钳口上的制动滚轮间隙进行调整。——现在机口的制动滚轮的间隙为0值，使充气量增大，间隙量大时，充气量减少、间隙调整过量时，袋的下横封会出现爆袋现象。
4. 一般减少单嘴水泥包装机充气量的作法：挂装弹簧（在脱模板下的挂架上）
5. 脱模板的间隙放大时，充气量就足，但是会产生夹料现象，使用中需注意。

慧鑫建材机械-双嘴水泥包装机出售-呼和浩特双嘴水泥包装机由潍坊慧鑫建材机械有限公司提供。慧鑫建材机械-双嘴水泥包装机出售-呼和浩特双嘴水泥包装机是潍坊慧鑫建材机械有限公司（www.wfhuixinjixi.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：王经理。