

压电喷射阀点胶 绍兴压电喷射阀 景顺通自动化

产品名称	压电喷射阀点胶 绍兴压电喷射阀 景顺通自动化
公司名称	苏州景顺通自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区金陵东路266号怡达产业园
联系电话	13862140929 13862140929

产品详情

隔膜式回抽气压控制点胶阀

隔膜式回抽气压控制点胶阀是带有可调整精确活塞冲程的气动隔膜提升阀。DV-05点胶阀能提供中等到中等偏上粘度胶体的点胶，适合多种应用。

用户可以通过调整胶体压力、脉冲时间和选择适合的点胶技巧，轻松控制胶体流量。还可以调整活塞冲程将少量胶体保存在点胶表面。回吸动作可以干净切断点胶胶体，压电喷射阀售价，避免挂胶。

喷射阀用途：流体点胶技术是微电子封装中的一项关键技术，它可以构造形成点、线、面(涂敷)及各种图形，大量应用于芯片固定、封装倒扣和芯片涂敷。这项技术以受控的方式对流体进行精确分配，可将理想大小的流体(焊剂、导电胶、环氧树脂和粘合剂等)转移到工件(芯片、电子元件等)的合适位置，以实现元器件之间机械或电气的连接，该技术要求点胶系统操作性能好、点胶速度快且点出的胶点一致性好和精度高。目前，国内外都在研究能够适应多种流体材料，并具有更好柔性的点胶设备，绍兴压电喷射阀，使其能精确控制流体流量和胶点的位置，以获得均匀的胶点，同时实现对胶点的精确定位，以适应电子封装行业发展的需要。随着封装产业的发展，点胶技术也逐渐由接触式点胶向无接触式(喷射)点胶转变。过去的几十年里，接触式针头点胶研究已取得较大进展，能实现胶点的精确定位，并能获得直径小到100微米的胶点，但其点胶速度慢且胶点一致性较差;无接触式喷射点胶的出现，大大提高了流体材料分配的速度，喷射频率高，压电喷射阀点胶，并且胶点均匀、一致性好。

点胶设备在SMT工艺中的应用技巧总结

工艺离不开点胶，在SMT生产过程中的前端工序就要用到点胶，压电喷射阀系统，印刷电路板（PCB）其中一面元件从开始进行点胶固化后，到后才能进行波峰焊焊接，中间间隔时间较长，而且进行其它工

艺较多，元件的固化的品质直接由点胶的质量来决定。因些在SMT生产过程中点胶工艺控制起着相当重要的作用。

生产中易出现以下工艺缺陷：胶点大小不合格、拉丝、胶水浸染焊盘、固化强度不好易掉片等。

压电喷射阀点胶-绍兴压电喷射阀-景顺通自动化由苏州景顺通自动化科技有限公司提供。苏州景顺通自动化科技有限公司（www.jetshoot.com）在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，景顺通自动化一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李总。